

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

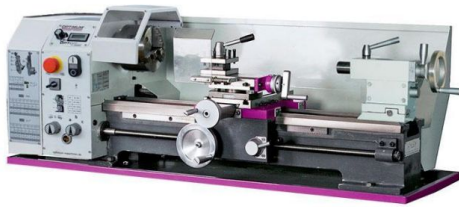
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2506V

Артикул: 3425006

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Расстояние между центрами 550 мм

Диаметр обр. над станиной 250 мм

Цена без учета доставки: **318 142 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|------------------|
| Мощность | 1.5 кВт |
| Напряжение | 220 В |
| РМЦ | 550 мм |
| Высота центров | 125 мм |
| Мах диаметр обработки над станиной | 250 мм |
| Ширина станины | 135 мм |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 26 мм |
| Конус шпинделя | KM4 |
| Продольная подача | 0,07 - 0,4 мм/об |
| Количество продольных подач | 6 |

| | |
|--|------------------------------|
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб | 0,2 - 3,5 мм/об |
| Количество шагов метрических резьб | 18 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб | 56-8 ниток на дюйм |
| Количество шагов дюймовых резьб | 20 |
| Перемещение по оси X | 70 мм |
| Перемещение по оси Z | 110 мм |
| Модель патрона | 3-х кулачковый диаметром 125 |
| Перемещение пиноли задней бабки | 65 мм |
| Количество скоростей | 4 |
| Частота вращения шпинделя, min | 30 об/мин |
| Частота вращения шпинделя, max | 4000 об/мин |
| Регулировка скорости | электронная |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | KM2 |
| Шаг | Нм Н·м |
| Держатель инструмента макс. высота патрона | 13.5 мм |
| Стандарт | DIN EN 55011 |
| Уровень ЭМС | C3 |
| Вес | 125 кг |
| Вес (брутто) | 145 кг |
| Габариты (Д*Ш*В) | 1250x650x420 мм |
| Габариты упаковки (Д*Ш*В) | 1200 x 630 x 530 мм |

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2506V - продвинутый токарный станок с шестеренчатым приводом для требовательного пользователя. TU 2506V с бесщеточным двигателем для бесступенчатого регулирования скорости

Особенности:

- Точная обработка
- Мощный, не требующий обслуживания двигатель
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Защита от стружки на верхней салазке
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм

- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества P5
- Закаленный хвостовик шпинделя с диаметром отверстия в шпинделе 26 мм
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Упорный подшипник
- Кнопка аварийного останова
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Полностью готов для работы

TU 2506V

- Тихий, мощный и бесщеточный двигатель постоянного тока с превосходными характеристиками управления
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2506V
- Токарный трехкулачковый патрон O 125 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)