

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2807 (400 В)

Артикул: 3427003

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.85 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	266 мм

Цена без учета доставки: **255 223 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	0.85 кВт
Напряжение	380 В
РМЦ	700 мм
Высота центров	140 мм
Max диаметр обработки над станиной	266 мм
Ширина станины	180 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	26 мм
Конус шпинделя	KM4
Продольная подача	0,07 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	6

Пределы шага нарезаемых метрических резьб 0,2 - 3,5 мм/об

Количество шагов метрических резьб	18
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-8 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	20
Перемещение по оси X	60 мм
Перемещение по оси Z	160 мм
Модель патрона	3-х кулачковый диаметр 125
Перемещение пиноли задней бабки	85 мм
Количество скоростей	6
Частота вращения шпинделя, min	150 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	2500 об/мин
Регулировка скорости	механическая
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	13.5 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C3
Вес	180 кг
Вес (брутто)	200 кг
Габариты (Д*Ш*В)	1370x640x535 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1320 x 700 x 680 мм

Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2807 (400 В) - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 266 мм.

Особенности:

Продвинутый токарный станок с шестеренчатым приводом для требовательного пользователя TU 2807.

- Точная обработка
- Мощный, не требующий обслуживания двигатель
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Плавный механизм подачи с закругленными передачами, работающими в масляной ванне
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Правое/левое вращение переключается на панели управления

- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества Р5
- Закаленный хвостовик шпинделя с диаметром отверстия в шпинделе 26 мм
- Трапециевидная резьба ходового винта
- Защита от стружки на верхней салазке
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Упорный подшипник
- Кнопка аварийного останова
- Полностью готов для работы

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2807 (400 В)
- Токарный трехкулачковый патрон диаметром 125 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкции



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)