

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2807V Vario

Артикул: 3427006

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Расстояние между центрами 700 мм

Диаметр обр. над станиной 266 мм

Цена без учета доставки: **325 062 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	1.5 кВт
Напряжение	220 В
PMЦ	700 мм
Высота центров	140 мм
Мах диаметр обработки над станиной	266 мм
Ширина станины	180 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	26 мм
Конус шпинделя	KM4
Продольная подача	0,07 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	6

Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,2 - 3,5 мм/об
Количество шагов метрических резьб	18
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-8 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	20
Перемещение по оси X	60 мм
Перемещение по оси Z	160 мм
Модель патрона	3-х кулачковый диаметром 125
Перемещение пиноли задней бабки	85 мм
Количество скоростей	4
Частота вращения шпинделя, min	30 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	4000 об/мин
Регулировка скорости	электронная
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	13.5 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C3
Вес	180 кг
Вес (брутто)	210 кг
Габариты (Д*Ш*В)	1370x660x440 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1400 x 740 x 700 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2807V Vario - с электронной регулировкой скорости, идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 266 мм.

Особенности:

Продвинутый токарный станок с шестеренчатым приводом для требовательного пользователя. TU 2807V с бесщеточным двигателем для бесступенчатого регулирования скорости

- Точная обработка
- Мощный, не требующий обслуживания двигатель
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Плавный механизм подачи с закругленными передачами, работающими в масляной ванне
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками

- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества P5
- Закаленный хвостовик шпинделя с диаметром отверстия в шпинделе 26 мм
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Защита от стружки на верхней салазке
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Упорный подшипник
- Кнопка аварийного останова
- Полностью готов для работы
- Тихий, мощный и бесщеточный двигатель постоянного тока с превосходными характеристиками управления
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTItturn TU 2807V Vario
- Токарный трехкулачковый патрон диаметром 125 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкции
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)