

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Optimum OPTiturn TU 3008V Vario

Артикул: 3427205

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Расстояние между центрами 800 мм

Диаметр обр. над станиной 300 мм

Цена без учета доставки: **371 386 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |                     |
|--|---------------------|
| Мощность                               | 1.5 кВт             |
| Напряжение                             | 220 В               |
| РМЦ                                    | 800 мм              |
| Высота центров                         | 180 мм              |
| Мах диаметр обработки над станиной     | 300 мм              |
| Диаметр обработки над направляющими    | 190 мм              |
| Ширина станины                         | 180 мм              |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 38 мм               |
| Конус шпинделя                         | KM5                 |
| Продольная подача                      | 0,085 - 0,832 мм/об |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Количество продольных подач                | 9                    |
| Диапазон поперечной подачи                 | 0,01 - 0,1 мм/об     |
| Кол-во поперечных подач                    | 9                    |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб  | 0,2 - 3,5 мм/об      |
| Количество шагов метрических резьб         | 18                   |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб     | 56-8 ниток на дюйм   |
| Количество шагов дюймовых резьб            | 21                   |
| Перемещение по оси X                       | 65 мм                |
| Перемещение по оси Z                       | 150 мм               |
| Модель патрона                             | 3-х кулачковый O 160 |
| Перемещение пиноли задней бабки            | 70 мм                |
| Количество скоростей                       | 5                    |
| Частота вращения шпинделя, min             | 30 об/мин            |
| Частота вращения шпинделя, max             | 3000 об/мин          |
| Регулировка скорости                       | электронная          |
| Внутренний конус пиноли задней бабки       | KM3                  |
| Шаг  | Нм Н·м               |
| Держатель инструмента макс. высота патрона | 25 мм                |
| Стандарт                                   | DIN EN 55011         |
| Уровень ЭМС                                | C3                   |
| Вес  | 260 кг               |
| Вес (брутто)                               | 290 кг               |
| Габариты (Д*Ш*В)                           | 1525x705x575 мм      |
| Габариты упаковки (Д*Ш*В)                  | 1500 x 710 x 710 мм  |

**Станок токарный Optimum OPTiturn TU 3008V Vario** - с электронной регулировкой скорости, идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 800 мм и макс. диаметром 300 мм.

#### **Особенности:**

Токарный станок повышенной мощности. TU 3008G с коробкой передач. TU 3008V с бесщеточным двигателем для бесступенчатого регулирования скорости

- Точная обработка
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Плавный механизм подачи с закругленными передачами, работающими в масляной ванне
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный держатель инструмента

- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества P5
- Закаленный хвостовик шпинделя с увеличенным диаметром отверстия в шпинделе 38 мм
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Кожух ходового винта и патрона
- Поперечное смещение задней бабки на  $\pm 5$  мм для точения длинных конусов
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Кнопка аварийного останова

#### TU 3008G

- Коробка передач

#### TU 3008V

- Тихий, мощный и бесщеточный двигатель постоянного тока с превосходными характеристиками управления
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах

#### **Стандартная комплектация:**

- Станок токарный Optimum OPTturn TU 3008V Vario
- Токарный трехлачковый патрон диаметром 160 мм
- Центр упорный МК 3 и МК 5
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)