

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 3008V Vario

Артикул: 3427205

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	800 мм
Диаметр обр. над станиной	300 мм

Цена без учета доставки: **407 619 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	1.5 кВт
Напряжение	220 В
РМЦ	800 мм
Высота центров	180 мм
Мах диаметр обработки над станиной	300 мм
Диаметр обработки над направляющими	190 мм
Ширина станины	180 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	KM5
Продольная подача	0,085 - 0,832 мм/об

Количество продольных подач	9
Диапазон поперечной подачи	0,01 - 0,1 мм/об
Кол-во поперечных подач	9
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,2 - 3,5 мм/об
Количество шагов метрических резьб	18
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-8 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	21
Перемещение по оси X	65 мм
Перемещение по оси Z	150 мм
Модель патрона	3-х кулачковый O 160
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Количество скоростей	5
Частота вращения шпинделя, min	30 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	3000 об/мин
Регулировка скорости	электронная
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM3
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	25 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C3
Вес	260 кг
Вес (брутто)	290 кг
Габариты (Д*Ш*В)	1525x705x575 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1500 x 710 x 710 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 3008V Vario - с электронной регулировкой скорости, идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 800 мм и макс. диаметром 300 мм.

Особенности:

Токарный станок повышенной мощности. TU 3008G с коробкой передач. TU 3008V с бесщеточным двигателем для бесступенчатого регулирования скорости

- Точная обработка
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Плавный механизм подачи с закругленными передачами, работающими в масляной ванне
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный держатель инструмента

- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества P5
- Закаленный хвостовик шпинделя с увеличенным диаметром отверстия в шпинделе 38 мм
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Кожух ходового винта и патрона
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Кнопка аварийного останова

TU 3008G

- Коробка передач

TU 3008V

- Тихий, мощный и бесщеточный двигатель постоянного тока с превосходными характеристиками управления
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTturn TU 3008V Vario
- Токарный трехлачковый патрон диаметром 160 мм
- Центр упорный МК 3 и МК 5
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)