

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный REALREZ 310X900 220V (УЦИ+СОЖ)

Артикул: REZ-310X900 (220V)



Характеристики

| | |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Расстояние между центрами | 900 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 310 мм |

Цена без учета доставки: **418 057 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-------------------------|
| Диаметр обточки над станиной | 310 мм |
| Диаметр обточки над суппортом | 190 мм |
| Максимальный длина заготовки (расстояние между центрами) | 900 мм |
| Ширина станины | 180 мм |
| Диаметр шпинделя | 38 мм |
| Конус шпинделя | MK5 |
| Регулировка скорости шпинделя | плавная (инвертор) |
| Скорость вращения шпинделя | 80-2000 об / мин |
| Количество и диапазон метрической резьбы | (18) 0,2 - 3.5 мм / об. |
| Количество и диапазон дюймовой резьбы | (21) 8-56 tpi |

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Продольный ход | 0,085 - 0.832 мм / об. |
| Ход пиноли задней бабки | 100 мм |
| Конус задней бабки | МКЗ |
| Мощность | 1,5 кВт/ 220 вольт |
| Размеры Д / Ш / В | 1520 x 575 x 520 мм / 155x75x72 см |
| Вес | 295 кг / 320кг |

Токарный станок по металлу REALREZ 310x900 - это новая улучшенная версия популярных токарных станков для обработки металла. В частности, была улучшена защита держателя инструмента, система подшипников шпинделя, новый цифровой дисплей. Подходят для производственных предприятий, ремонтных мастерских, а также инструментальщиков. Идеально подходят для производства единичного и мелкосерийного производства.

Особенности REALREZ 310x900 (УЦИ,СОЖ):

- Токарный станок этой серии может быть использован для многих задач, таких как обработка внутренних и наружных поверхностей, конусов, полирование, нарезание резьбы - модульная и диаметральная, сверление и протягивание внутреннее
- Станина токарного станка с выбором, дополнительно позволяет растачивать материалы всех видов - плоских и неправильной формы.
- Точность обработки: отклонение округлости менее 0,01 мм, отклонение цилиндричности не более 0,02 мм для мерки длиной 200 мм, отделка поверхности идеальная.
- С помощью шпинделя с отверстием 65 мм, токарный станок может обрабатывать стержни с большим диаметром.

В комплекте со станком поставляются:

- 3-х кулачковый патрон 160 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Центр упорный
- Защитное ограждение патрона
- Поддон для стружки
- Стол
- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для двух осей
- СОЖ
- Инструментальный ящик с инструментом
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)