

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Супер-ДОС-280 МФР2

Артикул: ДОС-280МФР2



Характеристики

| | |
|--------------------|---------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 2.8 кВт |

Цена без учета доставки: **101 400 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|---------------------------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Потребляемая мощность | 2,8 кВт |
| Частота вращения вала | 3300/5500 об/мин (две скорости) |
| Наибольшая ширина строгания | 280 мм |
| Наибольшая глубина строгания | 4 мм |
| Наибольшая глубина пиления (диск 250/400 мм) | 80/150 мм |
| Посадочное отверстие пильного диска | 32 мм |
| Вертикальное фрезерование | ширина до 60 (100) мм |
| Вертикальное фрезерование | диаметр фрезы 80-125 мм |
| Концевое фрезерование /сверление (диаметр) | до 16 мм |

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Наибольшая ширина рейсмусования | 260 мм |
| Высота рейсмусования | 15-120 (160) мм |
| Режим работы | продолжительный |
| Габариты | 1000x650x500 мм |
| Масса (в зависимости от модели) | 80-110 кг |

Станок универсальный Супер-МФР - с механической подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (механическая подача), строгание, включено вертикального фрезерования.** Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство в комплекте.**

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

Выполняемые операции:

- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой)
- Стругание, фугование (вдоль и под углом)
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти)
- Сверление, концевое фрезерование
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр.материалов

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Фрезерная приставка
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство
- Ножи фуговальные
- Инструкция по эксплуатации

*** Рекомендуем добавить при заказе:**

- Магнитный пускатель с тепловой защитой (с установкой)
- При отгрузке в регионы через транспортные компании заказать упаковку картон/ящик (станок отгружается без упаковки)

Дополнительный опции:

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)

Сформировано 09.06.2026 05:12 · KRATONSHOP.RU