

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок заточной STALEX MR-X1

Артикул: MR-X1



Характеристики

Для заточки

фрез

Цена без учета доставки: **52 147 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр затачиваемых фрез	4-О14 мм
Число оборотов	4400 об/мин
Количество зубьев фрезы	2/3/4
Угол наклона режущих кромок	2°
Напряжение питания	230 В/50Гц
Мощность двигателя	160 Вт
Габаритные размеры станка	340x230x240 мм
Масса нетто	12,6 кг

Станок заточной STALEX MR-X1 удобный станок для заточки концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм по режущим кромкам.

Особенности:

- Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез из твердых сплавов и быстрорежущей стали.
- Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
- Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез.
- Два цанговых патрона с 6 цангами ER20 в комплекте поставки.
- Высококачественный заточной круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте поставки.
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез.
- Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки.

Комплект поставки:

- 6 цанг ER20 размером 4, 6, 8, 10, 12, 14 мм.
- Цанговый патрон ER20 для 2-х и 4-х зубых концевых фрез.
- Цанговый патрон ER20 для 3-х зубых концевых фрез.
- Заточной круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердых сплавов (НМ).
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 09.01.2026 23:08 · KRATONSHOP.RU