

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок универсальный Супер-ДОС-280 МР2 (380 В)

Артикул: ДОС-280МР2 (380 В)



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3.7 кВт

Цена без учета доставки: **98 960 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность	3,7 кВт
Частота вращения вала	3300/5500 об/мин (две скорости)
Наибольшая ширина строгания	280 мм
Наибольшая глубина строгания	4 мм
Наибольшая глубина пиления (диск 250/400 мм)	80/150 мм
Посадочное отверстие пильного диска	32 мм
Вертикальное фрезерование	ширина до 60 (100) мм
Вертикальное фрезерование	диаметр фрезы 80-125 мм
Концевое фрезерование /сверление (диаметр)	до 16 мм

Наибольшая ширина рейсмусования	260 мм
Высота рейсмусования	15-120 (160) мм
Режим работы	продолжительный
Габариты	1000x650x500 мм
Масса (в зависимости от модели)	80-110 кг

**Станок универсальный Супер-МР2** - с **механической** подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (механическая подача), строгание, не включено вертикального фрезерования**. Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство в комплекте.**

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

#### **Выполняемые операции:**

- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой)
- Стругание, фугование (вдоль и под углом)
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти)
- Сверление, концевое фрезерование
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр.материалов
- Точение с токарной приставкой

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство
- Ножи фуговальные
- Инструкция по эксплуатации

#### **\* Рекомендуем добавить при заказе:**

- Магнитный пускатель с тепловой защитой (с установкой)
- При отгрузке в регионы через транспортные компании заказать упаковку картон/ящик (станок отгружается без упаковки)

**Дополнительный опции:**

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)

Сформировано 29.04.2026 00:28 · KRATONSHOP.RU