

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторный полуавтоматический Ресанта САИПА-220 СИНЕРГИЯ

Артикул: 65/75

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 220 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **53 380 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230±10%
Частота питающей сети, ГЦ	50
Режим сварки SYN MIG	да
Режим сварки MIG/MAG	да
Режим сварки MMA	да
Режим TIG	да
Потребл мощность MIG, кВт	9,2
Потребляемая мощность MMA, кВт	9,2
Потребляемый ток, А	40
Сварочный ток MIG/MAG, А	15–220

Сварочный ток MMA, А	15–220
Сварочный ток TIG, А	15–220
Рабочее напряжение MIG, В	14,8-25
Рабочее напряжение MMA, В	20,6–28,8
ПН (40°C)	70%
Напряжение холостого хода, В	65 (14 VRD)
Напряжение холостого хода TIG, В	65 (14 VRD)
Напр холостого хода MIG, В	65 (14 VRD)
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-2,4-3,2
Максимальная масса катушки, кг	5
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–13,0
Количество роликов	2
Сварка порошковой проволокой	да
Холостой прогон проволоки	да
Смена полярности	да
Hot Start	да, регулируемый
Antistick	да
Форсаж дуги	да, регулируемый
Функция 2Т/4Т	да
Функция памяти	3 ячейки памяти
Tig LIFT	да
Тип горелки	съёмная
Диапазон температуры эксплуатации, °С	-10...+50
КПД	85%
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	S
Класс защиты	IP 21
Вес, кг	17.04 кг
Габариты упаковки	530x410x360 мм

Полуавтоматический сварочный аппарат Ресанта САИПА-220 Синергия - современный инверторный полуавтомат, изготовлен по передовой IGBT технологии, предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током проволокой в среде защитного газа, без газа, а также для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом. Данный аппарат входит в линейку профессиональных, может использоваться в промышленном и бытовом сегменте.

Особенности:

- Сварка постоянным током в среде защитных газов в синергетическом режиме настроек (SYN MIG).
- Сварка постоянным током в среде инертного (режим MIG) или активного (режим MAG) защитного газа.
- Сварка FCAW позволяет варить порошковой проволокой без использования защитного газа.
- Ручная дуговая сварка (режим MMA) штучным покрытым электродом на постоянном токе.
- Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов и смесях (режим TIG) для металлов и сплавов.

Комплект поставки:

- Кабель с горелкой
- Кабель заземления
- Газовый шланг (8 мм)
- Сопло 3 шт (0,6; 0,8; 1,0)
- Ролик 2 шт (0,6/0,8; 0,8/1,0)
- Сварочный аппарат
- Паспорт
- Упаковка

Сформировано 23.05.2026 03:51 · KRATONSHOP.RU