

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный аппарат инверторный полуавтоматический Ресанта САИПА-350

Артикул: 65/67

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **163 390 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота питающей сети, Гц	50
Режим сварки MIG/MAG	да
Режим сварки MMA	да
Потребл мощность MIG, кВт	16,4
Потребляемая мощность MMA, кВт	15,2
Потребляемый ток, А	22(MIG)/24(MMA)
Сварочный ток MIG/MAG, А	50–350
Сварочный ток MMA, А	50–350
Рабочее напряжение MIG, В	16,5-31,5

Рабочее напряжение MMA, В	22,4-34
ПН (40°C)	60%
Напряжение холостого хода, В	64 / 14(VRD)
Напряжение холостого хода TIG, В	64 / 14(VRD)
Напр холостого хода MIG, В	64 / 14(VRD)
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2
Диаметр электрода MMA, мм	2,4/3,2/4,0/5,0/6,0
Максимальная масса катушки, кг	20
Количество роликов	2
Сварка порошковой проволокой	да
Холостой прогон проволоки	да
Смена полярности	да
Antistick	да
Форсаж дуги	да, регулируемый
Функция 2Т/4Т	да
Тип горелки	съёмная
Диапазон температуры эксплуатации, °С	-20...+50
КПД	85%
Коэффициент мощности	0,8
Класс изоляции	S
Класс защиты	IP 21S
Вес, кг	154 кг
Габариты упаковки	1380x1140x720 мм

**Сварочный полуавтомат Ресанта САИПА-350** работает в 3 режимах: MIG, MMA, FCAW, и обладает рядом функций для качественного результата: от снижения напряжения VRD до регулировки дуги Arc Force. Инвертор подходит для решения производственных задач.

#### **Ключевые особенности:**

- Регулировка сварочного тока от 50 до 350 А
- Съёмная горелка для чистки или замены
- Тестовая подача газа
- Холостой прогон проволоки

#### **Возможности использования Ресанта САИПА-350:**

- Полуавтоматическая сварка в режиме MIG используется при работе в среде инертных газов, а MAG в среде активных. В этом случае применяются электроды диаметром от 0,8 до 1,2 мм. При ручной дуговой сварке на постоянном токе MMA используются стержни сечением от 2,4 до 6 мм.

- Помимо этого, предусмотрен режим FCAW. Это полуавтоматическая дуговая сварка с использованием порошковой проволоки. Вам не потребуется газ для работы. В этом режиме необходима прямая полярность в сварочном полуавтомате САИПА. Сменить её можно самостоятельно.
- В инверторе Ресанта САИПА-350 предусмотрено 2 режима сварочного тока: 2-тактный и 4-тактный. Благодаря этому вам не придется держать кнопку горелки в нажатом положении при сваривании длинных швов.

#### **Высокое качество сварки:**

- Функция Anti Stick срабатывает при прилипании электрода к обрабатываемой поверхности. В этом случае сварочный ток и напряжение сбросятся до нуля. Это обеспечит простой отрыв электрода от материала.
- Arc Force позволяет настраивать силу дуги. Это нужно для снижения риска залипания электрода, а также качественного сварного шва на выходе.

#### **Дополнительные преимущества:**

- В сварочном аппарате Ресанта САИПА-350 предусмотрена функция VRD, которая срабатывает автоматически. Она нужна для снижения напряжения до безопасных значений 9-12 В. Функция активна в тот момент, когда не проводится сварка. Это значительно повышает безопасность работы.
- Конструкция полуавтомата позволяет подключать систему жидкостного охлаждения, которая приобретается отдельно. Это нужно для исключения перегрева оборудования и продления срока эксплуатации.

#### **Комплект поставки:**

- Сварочный полуавтомат Ресанта САИПА-350 - 1 шт.
- Устройство подачи проволоки - 1 шт.
- Тележка транспортная в сборе с ящиком для инструментов - 1 шт.
- Кабель с горелкой в сборе, 3 м - 1 шт.
- Кабель заземления в сборе, 3 м - 1 шт.
- Сварочный кабель 3 м - 1 шт.
- Комплект запасных роликов и насадок - 1 шт.
- Комплект ЗИП - 1 шт.
- Колеса - 4 шт
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Сформировано 09.04.2026 06:25 · KRATONSHOP.RU