

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный фен LEISTER «TRIAC ST»

Артикул: 141.227



#### Характеристики

Общая мощность 1600 Вт

Цена без учета доставки: **85 405 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Мощность, Вт	1600
Частота, Гц	50/60
Температура воздуха, С	40-700
Расход воздуха, л/мин	макс. 240
Уровень шума, дБ	67
Габариты, мм	90 x 336, рукоятка Ø 56
Вес, кг	1.0 (без кабеля)

Легкий, идеально сбалансированный аппарат **LEISTER TRIAC ST** с эргономичной рукояткой станет незаменимым помощником при решении самых различных задач, как при работах в помещении, так и под

открытым небом.

TRIAС ST (Триаk ST), как и его предшественник TRIAC S (Триаk S), предназначен прежде всего для сварки и обработки пластмасс и полимеров. Он отличается удобством в применении, надежностью и универсальностью. Для TRIAC ST (Триаk ST) подходит более 80 насадок, все насадки совместимы с TRIAC S (Триаk S) и TRIAC AT (Триаk AT).

#### **Отличительные особенности:**

- Эргономичный: благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надежно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжелых условиях;
- Легкий: TRIAC ST весом менее 1 кг, даже легче своего предшественника;
- Удобный: защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надежности;
- Автоматическое отключение угольных щеток (защита коллектора) и защита нагревательного элемента;
- Новые воздушные фильтры: с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе;
- Надежность: аналогично TRIAC S, TRIAC ST демонстрирует простоту в управлении, надежность в работе и швейцарское качество.

#### **Используется для следующих видов сварки пластмасс:**

- Сварка внахлест;
- Сварка с помощью сварочного прутка;
- Прихватка.

#### **Высокотемпературные технологии:**

- Горячее формование;
- Активирование;
- Сушка;
- Удаление краски, лака и клея;
- Усадка.

#### **Комплект поставки:**

- Ручной аппарат горячего воздуха TRIAC ST (Триаk ST) 230 В, 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером.
- Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
- Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
- Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
- Щелевая насадка 40 мм, 60° изогнутая
- Щелевая насадка 40 мм, с отверстиями
- Щелевая насадка 30 мм, 45° изогнутая
- Угловой щелевой адаптер 20 мм, 90° для сварки внахлест
- Щелевая насадка 20 мм, 60° изогнутая правая
- Щелевая насадка 20 мм, 60° изогнутая левая
- Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° изогнутая левая

- Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая
- Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
- Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
- Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая, версия усиленная
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм, 5.7 мм, профиль А
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм, 7 мм, профиль В
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку 5 мм
- Насадка 8 x 2 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
- Удлиненная насадка Ø 5 мм, 200 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
- Насадка для прихватки, навинчиваемая
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
- Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 5,7 мм
- Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
- Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 7 мм, профиль В
- Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, 7 x 5.5 мм
- Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4, навинчиваемая, для фторопластов
- Адаптер для навинчивающихся насадок
- Адаптер-переходник М14 на Ø 21 мм
- Защитная трубка с резьбой для навинчивающихся насадок
- Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм

- Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 50 x 35 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
- Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 35 x 20 мм, насаживаемая
- П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
- Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
- Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
- Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике, силиконовый
- Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике, силиконовый
- Прикаточный ролик 28 мм, ПТФЕ
- Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
- Прикаточный ролик 80 мм, силиконовый
- Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
- Прикаточный ролик для наварки полос шириной до 40 мм
- Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
- Пробник для проверки шва
- Нож для подрезки V - образный
- Прессинструмент для внутренних углов
- Прессинструмент для экструзионной сварки
- Подставка для аппарата
- Торцовая фреза Ø 6 мм
- Нагревательный элемент 230 В, 1550 Вт
- Насадка быстрой сварки листовых полимерных материалов прутком 4 мм и 5 мм (загнутый носик)
- Насадка быстрой сварки напольных покрытий прутком 5 мм (загнутый носик, укороченная)

Сформировано 03.04.2026 21:19 · KRATONSHOP.RU