

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный инвертор Aurora PRO STRONGHOLD 315 CEL

Артикул: 38915



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварка MMA, TIG

Максимальный сварочный ток 315 А

Цена без учета доставки: **43 020 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемый ток 19 А

Максимальный ток 315 А

#### ММА сварка

Сварочный ток 10-315 А

Напряжение холостого хода 95 В

#### TIG сварка

Сварочный ток 10-315 А

#### Характеристики

Степень защиты	IP23
Охлаждение	воздушное
Размеры	425x210x360 мм
Размеры упаковки	510x310x440 мм
Вес нетто	22 кг
Вес брутто	24 кг

**Сварочный инвертор AuroraPRO STRONGHOLD 315 CEL** - это Промышленный трёхфазный сварочный инвертор для работы со штучными электродами (MMA), который выделяется наличием специального режима сварки CEL, предназначенного для использования электродов с целлюлозным покрытием. Этот вид покрытия особенно востребован при работе с магистральными трубопроводами и оборудованием котельных. Целлюлозная обмазка эффективно защищает сварной шов от негативного влияния кислорода и водорода. Для надёжной сварки такими электродами требуется высокий уровень напряжения холостого хода (U<sub>хх</sub>) и интенсивное форсирование дуги. Инвертор AuroraPRO STRONGHOLD 315 CEL полностью отвечает всем необходимым требованиям для сварки электродами с целлюлозным покрытием.



Функциональные возможности инвертора непременно привлекут внимание профессионалов. Регулируемые функции Hot Start и Arc Force дают возможность настроить параметры поджига дуги и увеличения тока во время сварки так, чтобы они идеально соответствовали конкретным условиям работы. Широкий диапазон настроек и значительный резерв сварочного тока позволят создать качественный и надёжный шов даже в самых сложных условиях.

#### **Особенности:**

- Режим CEL: специально разработанный для сварки электродами с целлюлозным покрытием;
- Регулируемый форсаж дуги (ForceArc): функция, увеличивающая сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает риск залипания электрода и улучшает стабильность дугового разряда;
- Регулируемый горячий старт (Hot Start): настройка начального пика тока при зажигании дуги для оптимального старта сварки независимо от толщины материала;
- Функция VRD: обеспечивает дополнительную защиту сварщика в неблагоприятных условиях, например, в замкнутых пространствах или при повышенной влажности;
- Дистанционное управление сварочным током (REM): опционально подключаемое устройство для удобства работы в труднодоступных местах;
- Режим сварки LIFT TIG DC: позволяет зажигать дугу методом подъема;

- Широкий диапазон регулировки сварочного тока: от 10А для тонких материалов до 315А для работы с электродами любой толщины;
- Профессиональные быстросъёмные соединения 50 ММQ и мощные силовые кабели 35 ММQ: обеспечивают надёжную работу без перегрева даже при длительных нагрузках на высоких токах;
- Многослойная плата управления: гарантирует высокую надёжность и долговечность устройства;
- Силовая часть на основе современных IGBT-транзисторов: обеспечивает стабильную работу и высокую производительность;
- Стандартный комплект сварочных аксессуаров: поставляется вместе с аппаратом.

**Применение:**

- Производство;
- Строительство;
- Монтаж металлоконструкций;
- Ремонт и прокладка трубопровода;
- Кораблестроение.

**Комплектация:**

- Кабель 35 мм<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 500А - 1 шт;
- Держатель электродов 500А - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:51 · KRATONSHOP.RU