

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 250

Артикул: 40268



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварка ММА

Максимальный сварочный ток 250 А

Цена без учета доставки: **29 520 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 10.5 кВт

Потребляемый ток 15.2 А

Максимальный ток 250 А

cos 0.93

ММА сварка

Сварочный ток 30-250 А

Напряжение холостого хода 70 В

Характеристики

| | |
|----------------|----------------|
| Класс изоляции | Н |
| Степень защиты | IP21S |
| Охлаждение | воздушное |
| Размеры | 446x194x353 мм |
| Вес нетто | 11.45 кг |
| Вес брутто | 15 кг |

Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 250 - это профессиональный аппарат для ручной дуговой сварки покрытыми электродами, предназначенный для промышленного использования. Он идеально подходит для сварки углеродистых и нержавеющей сталей, а также различных сплавов. Аппарат широко применяется в строительстве, ремонте и монтажных работах, обеспечивая высокое качество и надежность сварки.

В основе работы аппарата лежит использование мощных IGBT-транзисторов и быстродействующих диодов, которые преобразуют выпрямленное сетевое напряжение (50/60 Гц) в высокочастотное переменное напряжение (50 кГц). Это напряжение подается на первичную обмотку понижающего ферритового трансформатора. На вторичной обмотке высокочастотное напряжение преобразуется в постоянное, что позволяет значительно уменьшить размер силового трансформатора и снизить общий вес оборудования. Благодаря такой технологии КПД источника увеличивается примерно на 30%.

Аппарат отличается множеством настроек режимов сварки, высоким показателем продолжительности нагрузки (ПН), 6-платной конструкцией и возможностью подключения пульта дистанционного управления, что подчеркивает его профессиональный уровень. Широкая амплитуда регулировки форсажа дуги обеспечивает легкость выполнения корневых проходов сварочных швов. Аппарат эффективно справляется с любыми пространственными положениями сварки, включая потолочное, что делает его универсальным инструментом для сложных задач.

Особенности:

- Широкая сфера применения:
 - производство;
 - сельское хозяйство;
 - строительство;
 - монтаж металлоконструкций.
- Регулируемый Форсаж дуги (FORCE ARC) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- Регулируемый Горячий старт (HOT START) - необходимое значение тока в момент поджига дуги для плавного старта.
- Антиприлипание (ANTI STICK) - функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- Есть возможность подключения пульта ДУ;
- Отключаемая функция VRD, обеспечивает безопасность сварщика во время работы в сложных условиях повышенной влажности или замкнутого пространства;

- Низкое образование брызг;
- Быстросъемные соединения сварочных кабелей 50 ММQ;
- Возможность подключения через удлинитель до 50-100 метров при правильно подобранном сечении кабеля;
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом 4-5 мм;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Современная технология инверторного блока на базе IGBT;
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации.

Комплектация:

- Кабель 35mm², 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 500А - 1 шт;
- Держатель электродов 500А - 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:29 · KRATONSHOP.RU