

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 320 НАКС

Артикул: 39516



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки MMA

Максимальный сварочный ток 320 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 15.2 кВт

Потребляемый ток 22 А

cos 0.93

MMA сварка

Сварочный ток 40-320 А

Сварочное напряжение 65 В

Характеристики

Класс изоляции H

Степень защиты	IP21S
Охлаждение	воздушное
Размеры	486x228x403 мм
Вес нетто	15 кг
Вес брутто	18.5 кг

**Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 320 НАКС** - это аппарат промышленного класса для ручной дуговой сварки покрытым электродом. Широко применяется для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали и различных сплавов, для проведения строительных, ремонтных и монтажных работ. Благодаря высокой мощности, аппарат обеспечивает мощную и стабильную дугу.

Благодаря использованию мощных IGBT-транзисторов и быстродействующих диодов, как основных электрических компонентов инвертора, выпрямленное напряжение сети (50/60Гц) преобразуется в высокочастотное переменное напряжение (50КГц), которое подается на первичную обмотку понижающего ферритового трансформатора. Полученное на вторичной обмотке переменное высокочастотное напряжение преобразуется в постоянное. Данный принцип работы позволяет использовать силовой трансформатор значительно меньшего размера и значительно снизить вес оборудования. КПД источника при этом возрастает примерно на 30%.

Обилие настроек режимов сварки, высокий ПН аппарата, 6- платная конструкция и возможность подключения пульта ДУ, говорят о профессиональном статусе Орбита. Широкая амплитуда настройки форсажа дуги позволяет без труда выполнить сварку корневых проходов сварочных швов. Орбита отлично справится с любыми пространственными положениями сварочного шва, в том числе и с потолочным.

#### **Особенности:**

- Широкая сфера применения:
  - производство;
  - сельское хозяйство;
  - строительство;
  - монтаж металлоконструкций.
- Регулируемый Форсаж дуги (FORCE ARC) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- Регулируемый Горячий старт (HOT START) - необходимое значение тока в момент поджига дуги для плавного старта.
- Антиприлипание (ANTI STICK) - функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- Есть возможность подключения пульта ДУ;
- Отключаемая функция VRD, обеспечивает безопасность сварщика во время работы в сложных условиях повышенной влажности или замкнутого пространства;
- Низкое образование брызг;
- Быстросъемные соединения сварочных кабелей 50 ММQ;

- Возможность подключения через удлинитель до 50-100 метров при правильно подобранном сечении кабеля;
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом 4-5 мм;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Современная технология инверторного блока на базе IGBT;
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации.

**Комплектация:**

- Кабель 35mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 500А - 1 шт;
- Держатель электродов 500А - 1 шт.
- Сертификат НАКС

Сформировано 23.05.2026 04:37 · KRATONSHOP.RU