

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 400

Артикул: 38755



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Тип сварка	ММА
Максимальный сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **44 411 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	18.7 кВт
Потребляемый ток	27 А
cos	0.93
ММА сварка	
Сварочный ток	40-400 А
Напряжение холостого хода	80 В
Продолжительность включения при 40 ?С 60 %	
Характеристики	

Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Размеры упаковки	500x264x480 мм
Вес нетто	20.2 кг
Вес брутто	25.9 кг

Сварочный инвертор АВРОРА Орбита 400 - это аппарат промышленного класса для ручной дуговой сварки покрытым электродом. Широко применяется для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали и различных сплавов, для проведения строительных, ремонтных и монтажных работ. Благодаря высокой мощности, аппарат обеспечивает мощную и стабильную дугу.

Благодаря использованию мощных IGBT-транзисторов и быстродействующих диодов, как основных электрических компонентов инвертора, выпрямленное напряжение сети (50/60Гц) преобразуется в высокочастотное переменное напряжение (50КГц), которое подается на первичную обмотку понижающего ферритового трансформатора. Полученное на вторичной обмотке переменное высокочастотное напряжение преобразуется в постоянное. Данный принцип работы позволяет использовать силовой трансформатор значительно меньшего размера и значительно снизить вес оборудования. КПД источника при этом возрастает примерно на 30%.

Обилие настроек режимов сварки, высокий ПН аппарата, 6- платная конструкция и возможность подключения пульта ДУ, говорят о профессиональном статусе Орбита. Широкая амплитуда настройки форсажа дуги позволяет без труда выполнить сварку корневых проходов сварочных швов. Орбита отлично справится с любыми пространственными положениями сварочного шва, в том числе и с потолочным.

Особенности:

- Широкая сфера применения:
 - производство;
 - сельское хозяйство;
 - строительство;
 - монтаж металлоконструкций.
- Регулируемый Форсаж дуги (FORCE ARC) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- Регулируемый Горячий старт (HOT START) - необходимое значение тока в момент поджига дуги для плавного старта.
- Антиприлипание (ANTI STICK) - функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- Есть возможность подключения пульта ДУ;
- Отключаемая функция VRD, обеспечивает безопасность сварщика во время работы в сложных условиях повышенной влажности или замкнутого пространства;
- Низкое образование брызг;
- Быстросъемные соединения сварочных кабелей 50 ММQ;

- Возможность подключения через удлинитель до 50-100 метров при правильно подобранном сечении кабеля;
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом 4-5 мм;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Современная технология инверторного блока на базе IGBT;
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации.

Комплектация:

- Кабель 35mm², 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 500А - 1 шт;
- Держатель электродов 500А - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 04:36 · KRATONSHOP.RU