

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор FoxWeld ВД-306И (НАКС)

Артикул: 3778

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки MMA, TIG

Максимальный сварочный ток 300 А

Цена без учета доставки: **40 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|------------------|
| Основной процесс сварки | MMA |
| Дополнительные процессы сварки | TIG LIFT |
| Тип источника питания | инвертор |
| Тип транзисторов | IGBT |
| Максимальный ток потребления, А | 16 |
| Максимальная потребляемая мощность, кВА | 11,1 |
| Максимальная потребляемая активная мощность, кВт | 9,8 |
| Диаметры электродов MMA, мм | 2 - 6,0 |
| Диаметры вольфрамовых электродов TIG, мм | 1 - 4,0 |
| Класс оборудования | профессиональный |

| | |
|--|-----------------|
| Напряжение питающей сети, В | 400 |
| Количество фаз питающей сети | 3 |
| Минимальное входное напряжения питания, В | 340 |
| Диапазон сварочного тока MMA, А | 20 - 300 |
| Диапазон сварочного тока TIG LIFT, А | 20 - 300 |
| Диапазон сварочного напряжения MMA, В | 20,8 - 32,0 |
| Диапазон сварочного напряжения TIG LIFT, В | 10,8 - 22,0 |
| ПВ, % | 100 |
| Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм | 500 x 245 x 400 |
| Габариты источника в упаковке, (Д x Ш x В), мм | 575 x 295 x 500 |
| Вес источника питания, кг | 19,1 |
| Общий вес в упаковке, кг | 21,2 |
| Напряжение холостого хода, В | 75 |
| Ручной режим управления | да |
| Микропроцессорное управление | да |
| Функция Antisticking (Антиприваривание) | да |
| Функция Hot Start (Горячий старт) | регулируется |
| Функция Arc Force (Форсаж дуги) | регулируется |
| Значение VRD, В | 16 |
| Функция VRD | можно отключить |
| Порт для подключения ДУ | да |
| Максимальная влажность эксплуатации | 90% |
| КПД, % | 85 |
| Возможность работы от генератора | да |
| Байонеты | 35 - 50 |
| Наличие сетевой вилки | нет |
| Класс защиты | IP21S |
| Класс изоляции | Н |
| Габариты упаковки, мм | 670x380x520 |

Сварочный аппарат ВД-306И (НАКС) – современные инверторные источники, выполненные по улучшенной IGBT технологии, предназначены для ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом, являются прекрасной альтернативой традиционным сварочным выпрямителям. Аппараты отличаются сравнительно небольшим весом и компактной конструкцией.

- **Два полноценных сварочных процесса:**

Так как аппарат имеет трёхфазное питание от 400 Вольт, то выдавая даже максимальный сварочный ток в 300 Ампер, линии электропитания производственной площадки не будут испытывать перегрузку и

нагреваться, так как вся нагрузка равномерно распределяется на 3 линии, а не на одну, как у техники, подключённой к одной фазе. Профессиональное исполнение ВД-306И и реализация самых современных сварочных технологий, выполненных на инверторе с IGBT транзисторами. Одной из уникальных возможностей серии ВД является возможность выдавать одинаковый максимальный сварочный ток на всех режимах сварки (MMA или TIG LIFT). Аппарат гарантирует стабильную работу покрытым электродом максимальным диаметром 6 мм. А в режиме TIG LIFT сварка неплавящимся вольфрамовым электродом возможна при его максимальном диаметре в 4 мм.

- **Ручное управление:**

Все параметры сварочного процесса на модели Foxweld ВД-306И устанавливаются вручную по средствам плавного вращения ручек, данные отражаются на двух экранах. Включение опций или режимов работы источника питания осуществляется через переключатели с фиксацией в крайних положениях. На передней панели, на линии сварочных байонетов есть порт подключения дистанционного устройства, с помощью которого можно регулировать силу сварочного тока. В трёх моделях профессиональной серии ВД сварочных аппаратов Foxweld управление процессами осуществляется через микропроцессор.

- **Точная настройка функций аппарата:**

Функция Arc Force (форсаж дуги) регулируется на передней панели сварочного аппарата. «Горячий старт» Hot Start, так же можно выставить ручкой от 0 до 10. Включается и отключается защитная опция VRD: снижение напряжения холостого хода, до безопасных для жизни сварщика значений. Antisticking (антиприваривание) работает в автоматическом режиме.

Ключевые преимущества модели:

- Охлаждение силовых элементов осуществляется эффективным и мощным вентилятором.
- Работа сварочных процессов и управление параметрами устройства осуществляется через микропроцессор.
- Простая и удобная система управления сварочными параметрами.
- Профессиональный комплект поставки с медными проводами.
- Продолжительность работы: ПВ – 100%.
- Промышленное исполнение, максимальная степень надёжности компонентов и электронных элементов.
- Мощный и надёжный корпус с двумя удобными ручками, для перемещения.

Функционал режима MMA:

- Источник питания выдаёт сварочный ток от 20 до 300 ампер. Параметры сервисных опций Hot Start (Горячий старт) и Arc Force (Форсаж дуги) можно устанавливать самому. Работа Antisticking (Антиприваривание) регулируется автоматикой аппарата.

Функционал режима TIG LIFT:

- Сварочный ток от 20 до 300 Ампер позволяет осуществлять сварку неплавящимся вольфрамовым электродом с деталями любой толщины.

Комплект поставки:

- ВД-306И
- Сертификат НАКС
- Электрододержатель со сварочным кабелем 35 мм² (Cu) длиной 3 метра;
- Зажим на массу с сварочным кабелем 35мм² (Cu), длиной 3 метра;
- Сетевой кабель 400В; 4х4 длиной 2,5 метра,
- Гарантийный талон + инструкция – 1 компл.

Сформировано 11.04.2026 11:32 · KRATONSHOP.RU