

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор FoxWeld ВД-500И

Артикул: 6397



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Тип сварка MMA, TIG

Максимальный
сварочный ток 500 А

Цена без учета доставки: **69 360 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MMA
Доп. процессы сварки	TIG LIFT
Напряжение питающей сети, В	400
Сварочный ток MMA, А	20 - 500
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 8,0

Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,0 - 4,0
Количество фаз	3
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА	25,2
Напряжение холостого хода, В	75
Сварочный ток TIG LIFT, А	20 - 500
ПВ при максимальном токе MMA, %	100
ПВ при максимальном токе TIG, %	100
Режим TIG LIFT	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Функция VRD	да
Возможность сварки медных сплавов	да
Возможность сварки титановых сплавов	да
Возможность сварки нержавеющей стали	да
Возможность сварки чугуна	да
Подключение пульта ДУ	да
Тип панельных розеток	байонет 35 - 50 мм ²
Наличие дисплея	да

Класс защиты	IP21S
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	550x245x400
Вес источника питания, кг	19
Вес товара в упаковке, кг	24,43
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	635x325x500

Сварочный аппарат ВД-500И — современный инверторный источник ручной дуговой сварки с дополнительным режим аргонодуговой сварки TIG LIFT, который позволяет работать со сплавами меди, титана и чугуна. Регулируемые функции Arc Force (форсаж дуги) и Hot Start (горячий старт) необходимы сварщикам для их комфортной и уверенной работы. Отключаемая функция VRD (снижение напряжения холостого хода) повышает безопасность и исключает риск поражения сварщика электрическим током. Разъём ДУ позволяет подключить пульт для дистанционного управления аппаратом. Благодаря трёхфазному питанию от 400 вольт даже при максимальном сварочном токе вся нагрузка равномерно распределяется на 3 линии производственной площадки, не перегружая и не перегревая какую-то одну из них. Аппарат специально разработан по принципу тоннельной вентиляции, которая защищает электронику от попадания внутрь пыли, стружки и влаги.



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 2-В-1

Сварочный аппарат ручной дуговой сварки имеет дополнительный режим TIG Lift, который позволяет проводить аргонодуговую сварку на постоянном токе изделий из чёрной и нержавеющей стали, меди, титана, чугуна. Данный вид сварки характеризуется отсутствием брызг и более презентабельным внешним видом сварного шва.



РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ

Параметр ПВ 100% на максимальном токе при КПД 85% обеспечивает бесперебойную устойчивую работу сварочного аппарата в течении всего рабочего дня. Это позволяет производить безостановочный сварочный процесс и выполнять работы, которые требуют больших временных затрат, что повышает скорость и производительность.



РЕГУЛИРУЕМАЯ ФУНКЦИЯ ФОРСАЖ ДУГИ

Регулировка Arc Force (Форсаж дуги) позволяет изменять ручную напряжение в процессе сварки. Это даёт возможность компенсировать потери сварочного напряжения, например, из-за слишком длинного кабеля. Также с помощью ручной регулировки можно усилить сварной шов, изменить его форму – сделать более пологим или повысить растекаемость.



ФУНКЦИЯ VRD

Функция VRD (снижение напряжения холостого хода) повышает безопасность и исключает риск поражения сварщика электрическим током. Сварочный процесс становится более безопасным в замкнутых пространствах и при сварке в условиях повышенной влажности.



ИНФОРМАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

На панели управления сварочного аппарата расположены 2 цифровых дисплея (показывают установленное значение сварочного тока и значение выходного напряжения) и 2 индикатора перегрева/неисправности и работы функции VRD (снижение напряжения холостого хода). Тремя ручками устанавливается значение сварочного тока, а также регулируются специальные функции Hot Start (горячий старт) и Arc Force (форсаж дуги). С помощью трёх кнопок можно включать пульт дистанционного управления, функцию VRD и режим TIG Lift.

Преимущества:

- Охлаждение силовых элементов осуществляется эффективным и мощным вентилятором
- Работа сварочных процессов и управление параметрами устройства осуществляется через микропроцессор
- Простая и удобная система управления сварочными параметрами
- Профессиональный комплект поставки с медными проводами
- Продолжительность работы: ПВ – 100%
- Промышленное исполнение, максимальная степень надёжности компонентов и электронных элементов
- Принцип тоннельной вентиляции: управляющая электроника находится в верхнем изолированном отсеке, а силовые компоненты – вдоль радиаторов. Этим достигается максимальная защита от пыли и грязи
- Мощный и надёжный корпус

РЕЖИМ TIG LIFT

Сварочный ток от 20 до 500 ампер позволяет осуществлять сварку неплавящимся вольфрамовым электродом деталей любой толщины;

Максимальный ток в 500 А, выдаваемый источником питания, позволяет применять вольфрамовые электроды диаметрами от 1,0 до 4,0 мм;

Мягкий и стабильный контактный поджиг дуги;

Аргонодуговая сварка постоянным током позволяет работать со сплавами меди, титана и чугуна;

Для проведения аргонодуговой сварки необходимо дополнительно приобрести горелку с вентилем.

РЕЖИМ MMA

Источник питания выдаёт сварочный ток от 20 до 500 ампер;

Параметры сервисных опций Hot Start (Горячий старт) и Arc Force (Форсаж дуги) можно устанавливать самому;

Работа Antisticking (Антиприваривание) регулируется автоматикой аппарата;

Возможность работать электродами диаметром от 2 до 8 мм;

РАЗЪЁМ ДУ

Инвертор имеет возможность подключения пульта дистанционного управления, что позволяет регулировать сварочный ток непосредственно вблизи проведения сварочных работ даже при большой длине сварочных кабелей.

Комплектация:

- Сварочный аппарат FOXWELD ВД-500И – 1 шт.;
- Электрододержатель со сварочным кабелем 50 мм² (Cu), 3 м – 1 шт.;
- Зажим на массу со сварочным кабелем 50 мм² (Cu), 3 м – 1 шт.;
- Сетевой кабель 400 В, 4x4 мм², 2,5 м – 1 шт.;
- Инструкция + гарантийный талон – 1 компл.

Сформировано 11.04.2026 00:36 · KRATONSHOP.RU