

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор HUGONG INVERDELTA 400 III

Артикул: 29619



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Тип сварка	MMA
Максимальный сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	700x335x460
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	15-400
ПВ, %	60% (20°C) / 25% (40°C)
Класс изоляции	H
Артикул	029618
Масса брутто, кг	25
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	510x240x420
Диаметр электрода, мм	1.6-6

Потребление максимальное, кВА	19
Режимы сварки	MMA
Серия	HUGONG
Напряжение сети	380В ±15%
Масса, кг	19
Напряжение холостого хода, В	68

HUGONG INVERDELTA 400 III - Инверторный сварочный аппарат предназначен для Ручной Дуговой Сварки покрытым электродом. Реально выдаваемый сварочный ток 400А позволит Вам работать с широким спектром различных материалов: низколегированных, высоколегированных, малоуглеродистых, нержавеющей сталей, чугуна и их сплавов, а также использовать электроды различного типа (рутиловые и основные) от 1,6 мм до 6 мм. Продолжительность включения составляет 60%, что является высоким показателем среди аналогов. Информация о подборе электродов для определенной толщины металла и выборе величины сварочного тока представлена в таблице.



Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым.

Режим Строжка – это метод резания металла, при котором резка осуществляется не на всю толщину разрезаемого металла, а лишь на определенную глубину. ... Воздушно-дуговая (электродуговая) строжка основана на процессе плавки металла энергией электрической дуги и выдувании расплавленного металла струей сжатого воздуха.

- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов является наиболее современной и отвечает самым высоким требованиям надежности и производительности
- INVERDELTA 400 III имеет встроенные функции: Регулируемый Горячий старт и Антисалипание электрода, которые позволят Вам с легкостью зажечь дугу и сделают процесс сварки максимально комфортным
- Регулировка Форсажа дуги – с помощью этой функции автоматически компенсируется недостающий сварочный ток, который может привести к затуханию дуги. Регулируя процент форсажа дуги, Вы избежите прилипания электрода (форсаж на максимуме 100%) либо прожигания металла (нужно убавить % форсажа дуги). Эта функция незаменима для начинающих сварщиков, но также будет полезна для профессионалов
- В инверторном сварочном аппарате имеется индикатор сети и тепловой защиты, а также встроенная защита от скачков напряжения, которая сделает процесс сварки не только приятным, но и

безопасным

- Аппарат INVERDELTA 400 III прост и понятен в управлении, имеет плавную регулировку тока и информативный дисплей для его отображения. Вам не придется каждый раз снимать сварочную маску для контроля и регулировки сварочного тока

Особенности модели:

- INVERDELTA 400 III - переносной аппарат для ручной дуговой сварки на постоянном токе
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Регулируемый Горячий старт
- Регулируемый Форсаж дуги
- Высокая мощность и продолжительность работы
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Отличные характеристики дуги и результат при сварке электродом от 1.6 мм до 5 мм
- Простое, понятное управление
- Плавная регулировка тока
- Дисплей сварочного тока
- Быстроразъемное соединение сварочных кабелей
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Запатентованная технология, легкий вес и небольшие размеры

Комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 2 м
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Контроль качества

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Higonig использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

Сформировано 23.05.2026 04:13 · KRATONSHOP.RU