

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор ПТК RILON ARC 250 GTS (НАКС)

Артикул: 005.300.119

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В / 380 В

Тип сварка MMA

Максимальный
сварочный ток 250 А

Цена без учета доставки: **38 472 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В:	220/380±15%
Частота питающей сети, Гц:	50
Потребляемый ток, А:	37/33
Выходное напряжение, В:	27,3/30
Диапазон регулировки тока, А:	40–250
Напряжение холостого хода, В:	70/60
Максимальная потребляемая мощность, кВт:	8,8
Коэффициент мощности:	0,7
ПВ, %:	60
КПД, %:	85

Диаметр электрода, мм:	1,5–5,0
Класс изоляции:	H
Класс защиты:	IP21
Вес нетто, кг:	14
Габариты аппарата, мм:	465x210x370
Вес брутто, кг:	17
Размеры индивидуальной упаковки, мм:	540x320x420
Наличие функции VRD:	Да
Наличие функции Hot Start:	Да
Наличие функции Arc Force:	Да

ПТК RILON ARC 250 GTS – это обновленная линейка аппаратов для ручной дуговой сварки, которая производится на заводе RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

Аппараты работают от однофазной сети, где предусмотрено переключение между двумя напряжениями – 220 и 380 Вольт.

Данные инверторы имеют компактную форму и малый вес, что особенно удобно при высотных и ремонтно-строительных работах.

Особенности:

- Аппараты снабжены блоком автоматического распознавания питающей сети 220/380В
- Подключаемая функция VRD снижает холостой ход источника при замыкании сети для безопасной работы
- Регулируемый форсаж дуги (Arc Force) обеспечивает стабильную дугу за счет увеличения сварочного тока в момент отделения капли металла от электрода
- Регулируемый горячий старт (Hot Start) обеспечивает регулировку пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при работе с металлами разных толщин
- Цифровая индикация тока позволяет производить точную настройку
- Сварка электродами с рутиловым и основным покрытием
- Функция автоматической защиты от перегрева.

.Комплектация:

- Инверторный аппарат ручной дуговой сварки
- Электрододержатель
- Клемма заземления
- Свидетельство об аттестации НАКС

- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 12.06.2026 11:01 · KRATONSHOP.RU