

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор ПТК RILON MMA 315 G (НАКС)

Артикул: 005.300.114

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Тип сварка MMA

Максимальный
сварочный ток 315 А

Цена без учета доставки: **39 335 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	17
Выходное напряжение, В	31,2
Диапазон регулировки тока, А	40–315
Напряжение холостого хода, В	65
Потребление на холостом ходу, Вт	80
Максимальная потребляемая мощность, кВт	12,08
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60

КПД, %	85
Диаметр электрода, мм	1,5–6,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	15
Габариты аппарата, мм	426x212x357
Вес брутто, кг	19
Размеры индивидуальной упаковки, мм	500x310x430
Наличие функции VRD	Да
Наличие функции Hot Start	Да
Наличие функции Arc Force	Да

ПТК RILON MMA 315 G – это обновленная линейка аппаратов для ручной дуговой сварки, которая производится на заводе RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Многослойная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

В аппаратах произведена сегментация радиаторов – IGBT транзисторы и диоды размещены на разных радиаторах охлаждения. Благодаря этому термостат установлен только на радиаторе с транзистором, так как они намного быстрее нагреваются в процессе работы. Это означает, что автоматическое срабатывание защиты происходит только при реальном нагреве силовой схемы. Система охлаждения имеет тоннельную схему – потоки воздуха охлаждают нагруженные силовые элементы изолированно от электроники управления.

Применение принципа широтно-импульсной модуляции (PWM) обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильность и устойчивость дуги.

Особенности:

- Трехфазные аппараты, которые работают от сети с напряжением 380 В
- Подключаемая функция VRD снижает холостой ход источника при замыкании сети для безопасной работы
- Регулируемый форсаж дуги (Arc Force) обеспечивает стабильную дугу за счет увеличения сварочного тока в момент отделения капли металла от электрода
- Регулируемый горячий старт (Hot Start) обеспечивает регулировку пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при работе с металлами разных толщин
- Аппарат позволяет производить строжку металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха

- Цифровая индикация тока позволяет производить точную настройку
- Функция автоматической защиты от перегрева
- К аппарату можно подключить пульт дистанционного управления. Длина кабеля позволит организовать сварочный пост на расстоянии 20 метров. ПДУ приобретается отдельно и не входит в стандартную комплектацию

.Комплектация:

- Инверторный аппарат ручной дуговой сварки
- Электрододержатель
- Клемма заземления
- Свидетельство об аттестации НАКС
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 23.05.2026 03:51 · KRATONSHOP.RU