

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный инвертор ПТК RILON MMA 500 G

Артикул: 005.300.125



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварка MMA

Максимальный сварочный ток 500 А

Цена без учета доставки: **57 497 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |         |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В             | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц               | 50      |
| Потребляемый ток, А                     | 36,2    |
| Выходное напряжение, В                  | 39,2    |
| Диапазон регулировки тока, А            | 40–500  |
| Напряжение холостого хода, В            | 68      |
| Потребление на холостом ходу, Вт        | 80      |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 23,5    |
| Коэффициент мощности                    | 0,93    |
| ПВ, %                                   | 60      |

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| КПД, %                              | 85          |
| Диаметр электрода, мм               | 1,5–6,0     |
| Класс изоляции                      | F           |
| Класс защиты                        | IP21        |
| Вес нетто, кг                       | 25          |
| Габариты аппарата, мм               | 525x270x470 |
| Вес брутто, кг                      | 31          |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 580x380x550 |
| Наличие функции VRD                 | Да          |
| Наличие функции Hot Start           | Да          |
| Наличие функции Arc Force           | Да          |
| Строжка металла                     | Да          |

**ПТК RILON MMA 500 G** – это обновленная линейка аппаратов для ручной дуговой сварки, которая производится на заводе RILAND. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Многослойная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

В аппаратах произведена сегментация радиаторов – IGBT транзисторы и диоды размещены на разных радиаторах охлаждения. Благодаря этому термостат установлен только на радиаторе с транзистором, так как они намного быстрее нагреваются в процессе работы. Это означает, что автоматическое срабатывание защиты происходит только при реальном нагреве силовой схемы. Система охлаждения имеет тоннельную схему – потоки воздуха охлаждают нагруженные силовые элементы изолированно от электроники управления.

Применение принципа широтно-импульсной модуляции (PWM) обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильность и устойчивость дуги.

#### **Особенности:**

- Трехфазные аппараты, которые работают от сети с напряжением 380 В
- Подключаемая функция VRD снижает холостой ход источника при замыкании сети для безопасной работы
- Регулируемый форсаж дуги (Arc Force) обеспечивает стабильную дугу за счет увеличения сварочного тока в момент отделения капли металла от электрода
- Регулируемый горячий старт (Hot Start) обеспечивает регулировку пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при работе с металлами разных толщин

- Аппарат позволяет производить строжку металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха
- Цифровая индикация тока позволяет производить точную настройку
- Функция автоматической защиты от перегрева
- К аппарату можно подключить пульт дистанционного управления. Длина кабеля позволит организовать сварочный пост на расстоянии 20 метров. ПДУ приобретается отдельно и не входит в стандартную комплектацию

**.Комплектация:**

- Инверторный аппарат ручной дуговой сварки
- Электрододержатель
- Клемма заземления
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 10.04.2026 22:08 · KRATONSHOP.RU