

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный инвертор Сварог REAL ARC 315 (Z3H3)

Артикул: 101409



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки MMA, TIG

Максимальный сварочный ток 315 А

Цена без учета доставки: **47 852 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим сварки MMA DC	Да
Режим сварки TIG DC	Да
Режим воздушно-дуговой строжки	Да
Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	20.2 А
Потребляемая мощность MMA	13.3 кВА
Потребляемая мощность TIG	9.2 кВА

Сварочный ток MMA	30–320 A
Сварочный ток TIG	30–320 A
Рабочее напряжение MMA	21.2–32.8 В
Рабочее напряжение TIG	11.2–22.8 В
Напряжение холостого хода MMA	72 В
Напряжение холостого хода MMA (VRD)	14 В
Напряжение холостого хода TIG	14 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	250 A
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	250 A
Диаметр электрода MMA	1.6–6.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.6–4.0 мм
Режим Synergy MMA	Да
Antistick	Да
Hot Start	Да
Регулируемый ток Hot Start	Да
VRD	Да
Отключаемый VRD	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT модули
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Дисплей LED
Подключение ДУ	Да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Память последнего режима сварки	Да
Температура эксплуатации	-20...40 °С
Коэффициент мощности	0.93
КПД	85 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP 23S
Габаритные размеры	465?210?390 мм
Вес	12.5 кг
Силовые панельные соединения	OKC 35–50
Разъём ДУ	3 Pin

## Профессиональный сварочный аппарат серии REAL ARC 315

Инверторный сварочный аппарат, предназначенный для ручной дуговой сварки, наплавки покрытыми электродами, строжки угольными электродами, а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG DC).

#### **Отличительные особенности REAL ARC 315 (Z3H3):**

- Высокие показатели мощности и продолжительности нагрузки при относительно небольших габаритах аппарата
- Высокие предельные значения тока сварки, благодаря применению IGBT-модулей: предельный ток аппарата REAL ARC 315 составляет 320А
- Уверенная сварка электродом до 6 мм— при MMA и до 4 мм— при TIG сварке
- Стабильность горения дуги
- Температура эксплуатации до —20 С°
- Есть все необходимое в комплекте для выполнения сварочных работ

**Использование в аппаратах IGBT-модулей позволяет уменьшить габариты и вес аппарата при сохранении мощности и продолжительности нагрузки аппаратов по сравнению с другими решениями в схемотехнике, а также обеспечивает работу на повышенных режимах без ухудшения качества сварки**

#### **Конструктивные преимущества REAL ARC 315 (Z3H3):**

- Интуитивно понятная графика и крупный шрифт на LED-дисплее обеспечивает быструю настройку аппарата в любых условиях
- Яркая подсветка настроек позволяет работать даже при прямых солнечных лучах
- Срок службы элементов дисплея — 6 лет непрерывной работы без потери яркости
- Возможность подключения пульта дистанционного управления для регулировки силы тока на удалении от сварочного аппарата. Регулировку силы тока можно осуществлять как до проведения работ, так и во время сварочного процесса  
*Регулировка силы тока во время сварочного процесса применяется при сварке в различных пространственных положениях, с разным зазором, с разной толщиной свариваемых материалов и для получения равномерного окончания сварного шва, что позволяет получить сварной шов необходимого качества.*
- Режим Synergy позволяет быстро и оптимально настроить процесс сварки: при выборе диаметра электрода- функции Arc Force и Hot Start подстраиваются автоматически, сила сварочного тока находится в оптимальном диапазоне.

#### **REAL ARC 315 (Z3H3) работает от трехфазной питающей сети 380 В**

- Оборудование REAL произведено на автоматизированной линии. Его особенностью является использование современных электронных компонентов и транзисторов с высокоскоростным переключением, что позволило снизить до 40% температурную нагрузку на электронную часть, по сравнению с предыдущим поколением компонентов и уменьшить массогабаритные характеристики
- Благодаря разьему ОКС 35—50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

#### **Работа при продолжительных нагрузках**

- Система охлаждения сварочного аппарата обеспечивает максимальный обдув греющихся компонентов, что обеспечивает бесперебойную устойчивую работу без отключения по перегреву
- Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума
- Туннельный обдув силовой части увеличивает эффективность охлаждения
- Защита от перегрева и высокого сетевого напряжения

**У REAL ARC 315 (Z3H3) удобная система управления и дисплей для отображения параметров сварки:**

1. Кнопка режимов сварки— переключение режимов сварки MMA DC, MMA SYN DC, TIG LIFT DC
2. Выбор диаметра электрода в режиме MMA SYN DC
3. Кнопка выбора параметров сварки для ручного режима (Сила тока, Arc Force, Hot Start)
4. Индикация параметров сварки
5. Настройки осуществляются бесступенчато с помощью удобного прорезиненного регулятора



**Комплект поставки:**

- Электрододержатель 300 А в сборе с кабелем 3 м, разъемы ОКС 35-50— 1 шт.
- Клемма заземления 300 А в сборе с кабелем 3 м— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сформировано 01.05.2026 19:49 · KRATONSHOP.RU