

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор Сварог REAL ARC 315 (Z3H3)

Артикул: 101409



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Тип сварка MMA, TIG

Максимальный
сварочный ток 315 А

Диаметр электрода 1.5 мм

Цена без учета доставки: **47 852 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Режим сварки MMA DC | Да |
| Режим сварки TIG DC | Да |
| Режим воздушно-дуговой строжки | Да |
| Напряжение питающей сети | 380 В |
| Рабочий диапазон сетевого напряжения | 320–430 В |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Количество фаз | 3 фазы |
| Потребляемый ток | 20.2 А |
| Потребляемая мощность MMA | 13.3 кВА |
| Потребляемая мощность TIG | 9.2 кВА |

| | |
|--|-----------------------|
| Сварочный ток MMA | 30–320 A |
| Сварочный ток TIG | 30–320 A |
| Рабочее напряжение MMA | 21.2–32.8 В |
| Рабочее напряжение TIG | 11.2–22.8 В |
| Напряжение холостого хода MMA | 72 В |
| Напряжение холостого хода MMA (VRD) | 14 В |
| Напряжение холостого хода TIG | 14 В |
| ПН (40°C) | 60 % |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA | 250 A |
| Сварочный ток при ПН, 100%, TIG | 250 A |
| Диаметр электрода MMA | 1.6–6.0 мм |
| Диаметр электрода TIG | 1.6–4.0 мм |
| Режим Synergy MMA | Да |
| Antistick | Да |
| Hot Start | Да |
| Регулируемый ток Hot Start | Да |
| VRD | Да |
| Отключаемый VRD | Да |
| Регулируемый ARC Force | Да |
| Тип изготовления | Комбинированный |
| Тип транзисторов | IGBT модули |
| Тип управления | Процессорное цифровое |
| Цифровая индикация параметров сварки | Дисплей LED |
| Подключение ДУ | Да |
| Интеллектуальная система охлаждения аппарата | Да |
| Память последнего режима сварки | Да |
| Температура эксплуатации | -20...40 °C |
| Коэффициент мощности | 0.93 |
| КПД | 85 % |
| Класс изоляции | Н |
| Степень защиты | IP 23S |
| Габаритные размеры | 465?210?390 мм |
| Вес | 12.5 кг |
| Силовые панельные соединения | OKC 35–50 |
| Разъём ДУ | 3 Pin |

Профессиональный сварочный аппарат серии REAL ARC 315

Инверторный сварочный аппарат, предназначенный для ручной дуговой сварки, наплавки покрытыми электродами, строжки угольными электродами, а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG DC).

Отличительные особенности REAL ARC 315 (Z3H3):

- Высокие показатели мощности и продолжительности нагрузки при относительно небольших габаритах аппарата
- Высокие предельные значения тока сварки, благодаря применению IGBT-модулей: предельный ток аппарата REAL ARC 315 составляет 320А
- Уверенная сварка электродом до 6 мм— при MMA и до 4 мм— при TIG сварке
- Стабильность горения дуги
- Температура эксплуатации до —20 С°
- Есть все необходимое в комплекте для выполнения сварочных работ

Использование в аппаратах IGBT-модулей позволяет уменьшить габариты и вес аппарата при сохранении мощности и продолжительности нагрузки аппаратов по сравнению с другими решениями в схемотехнике, а также обеспечивает работу на повышенных режимах без ухудшения качества сварки

Конструктивные преимущества REAL ARC 315 (Z3H3):

- Интуитивно понятная графика и крупный шрифт на LED-дисплее обеспечивает быструю настройку аппарата в любых условиях
- Яркая подсветка настроек позволяет работать даже при прямых солнечных лучах
- Срок службы элементов дисплея — 6 лет непрерывной работы без потери яркости
- Возможность подключения пульта дистанционного управления для регулировки силы тока на удалении от сварочного аппарата. Регулировку силы тока можно осуществлять как до проведения работ, так и во время сварочного процесса

Регулировка силы тока во время сварочного процесса применяется при сварке в различных пространственных положениях, с разным зазором, с разной толщиной свариваемых материалов и для получения равномерного окончания сварного шва, что позволяет получить сварной шов необходимого качества.

- Режим Synergy позволяет быстро и оптимально настроить процесс сварки: при выборе диаметра электрода- функции Arc Force и Hot Start подстраиваются автоматически, сила сварочного тока находится в оптимальном диапазоне.

REAL ARC 315 (Z3H3) работает от трехфазной питающей сети 380 В

- Оборудование REAL произведено на автоматизированной линии. Его особенностью является использование современных электронных компонентов и транзисторов с высокоскоростным переключением, что позволило снизить до 40% температурную нагрузку на электронную часть, по сравнению с предыдущим поколением компонентов и уменьшить массогабаритные характеристики
- Благодаря разъему ОКС 35—50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

Работа при продолжительных нагрузках

- Система охлаждения сварочного аппарата обеспечивает максимальный обдув греющихся компонентов, что обеспечивает бесперебойную устойчивую работу без отключения по перегреву
- Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума
- Туннельный обдув силовой части увеличивает эффективность охлаждения
- Защита от перегрева и высокого сетевого напряжения

У REAL ARC 315 (Z3H3) удобная система управления и дисплей для отображения параметров сварки:

1. Кнопка режимов сварки— переключение режимов сварки MMA DC, MMA SYN DC, TIG LIFT DC
2. Выбор диаметра электрода в режиме MMA SYN DC
3. Кнопка выбора параметров сварки для ручного режима (Сила тока, Arc Force, Hot Start)
4. Индикация параметров сварки
5. Настройки осуществляются бесступенчато с помощью удобного прорезиненного регулятора



Комплект поставки:

- Электрододержатель 300 А в сборе с кабелем 3 м, разъемы ОКС 35-50— 1 шт.
- Клемма заземления 300 А в сборе с кабелем 3 м— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сформировано 09.01.2026 22:38 · KRATONSHOP.RU