

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат для сварки алюминия TSS PULSE PMIG-250 (220В)

Артикул: 22646



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 220 В      |
| Максимальный сварочный ток | 250 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Напряжение сети, В            | 220 ± 15% |
| Потребление максимальное, кВт | 8,5       |
| Напряжение холостого хода, В  | 56        |
| Сварочное напряжение MIG, В   | 16,5-26.5 |
| Сварочный ток MIG, А          | 30-250    |
| Диаметр проволоки, мм         | 0.8-1.2   |
| Масса катушки, кг             | 15/20     |
| Сварочный ток ММА, А          | 20-250    |
| Диаметр электрода, мм         | 1,6-5     |
| ПВ, %                         | 60        |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Класс изоляции   | F           |
| Степень защиты   | IP21S       |
| Масса, кг        | 40          |
| Габариты, мм     | 735x375x745 |
| Упаковка         | Картон      |
| Масса брутто, кг | 46          |

**Сварочные аппараты серии TCC PULSE PMIG** - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

#### **Назначение:**

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки алюминия в среде защитного газа (MIG/MAG) с импульсом и двойным импульсом тока, для сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки (MMA)

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой

#### **Применение:**

Сварка алюминия, углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

#### **Особенности модели:**

- Цифровая панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Для MIG/MAG сварки:
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Встроенный 4х-роликовый подающий механизм с отсеком под проволоку 15/20 кг
- Замедленная подача проволоки до сварки
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Регулируемая частота и скважность импульса
- Сварка алюминия
- Смена полярности для сварки порошковой проволокой

- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный режим работы
- Режим точечной сварки
- Регулируемое время продувки газом до и после сварки
- Регулируемое время отжига проволоки
- Задаваемый стартовый ток и напряжение
- Задаваемый ток и напряжение заварки кратера
- Регулировка индуктивности
- Регулируемый горячий старт
- Розетка 36В для подогревателя газа
- Для MMA сварки:
- Регулируемый горячий старт
- Регулировка форсажа дуги
- Функция автоматического понижения напряжения холостого хода VRD
- Функция антизалипания электрода

**Комплектация:**

- Источник тока
- Подающий механизм, ролики под алюминий 1,0/1.2 мм
- Горелка 24 KD под алюминий, 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 25.03.2026 12:55 · KRATONSHOP.RU