

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат для сварки алюминия TSS PULSE PMIG-250 (380В)

Артикул: 22648



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВт	9,4
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочное напряжение MIG, В	16,5-26.5
Сварочный ток MIG, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Масса катушки, кг	15/20
Сварочный ток ММА, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1,6-5
ПВ, %	60

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	40
Габариты, мм	735x375x745
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	46

Сварочные аппараты серии TCC PULSE PMIG - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

Назначение:

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки алюминия в среде защитного газа (MIG/MAG) с импульсом и двойным импульсом тока, для сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки (MMA)

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой

Применение:

Сварка алюминия, углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

Особенности модели:

- Цифровая панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Для MIG/MAG сварки:
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Встроенный 4х-роликовый подающий механизм с отсеком под проволоку 15/20 кг
- Замедленная подача проволоки до сварки
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Регулируемая частота и скважность импульса
- Сварка алюминия
- Смена полярности для сварки порошковой проволокой

- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный режим работы
- Режим точечной сварки
- Регулируемое время продувки газом до и после сварки
- Регулируемое время отжига проволоки
- Задаваемый стартовый ток и напряжение
- Задаваемый ток и напряжение заварки кратера
- Регулировка индуктивности
- Регулируемый горячий старт
- Розетка 36В для подогревателя газа
- Для MMA сварки:
- Регулируемый горячий старт
- Регулировка форсажа дуги
- Функция автоматического понижения напряжения холостого хода VRD
- Функция антизалипания электрода

Комплектация:

- Источник тока
- Подающий механизм, ролики под алюминий 1,0/1.2 мм
- Горелка 24 KD под алюминий, 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 21.03.2026 12:33 · KRATONSHOP.RU