

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ELKRAFT MIG 250 Synergy (N213)

Артикул: N213



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **65 400 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380 В (±15%)
Ток в режиме ММА	10 - 250 А
ММА ток при ПВ 35%	250 А
Диаметр электродов (min - max)	1-5 мм
MIG/MAG сварочный ток	20 - 250 А
MIG/MAG ток при ПВ 35%	250 А
Скорость подачи проволоки (min - max)	1.5-16 мм/сек
Диаметр алюминиевой проволоки (min-max)	0.6-1 мм
Диаметр стальной проволоки (min-max)	0.6-1 мм
Диаметр порошковой проволоки (min-max)	0.6-1 мм

Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	F
Коэффициент мощности (COS)	0.75
Напряжение холостого хода	54 В
КПД	85
Потребляемая мощность	10.40 кВА
Габаритные размеры	570x340x440
Вес	27 кг

**Инвертор сварочный ELKRAFT MIG 250 Synergy (N213)** - предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) и аргонодуговой сварки (TIG).

**Особенности:**

- Холостой прогон проволоки и тестовая продувка газом
- Функция дожигания сварочной проволоки
- Синергетическая система управления
- Смена полярности тока
- Режимы сварки 2Т и 4Т
- Сварка алюминия
- Функция VRD

**Комплект поставки:**

- Сварочный аппарат ELKRAFT MIG 250 Synergy (N213) – 1 шт;
- Сварочная горелка ELKRAFT (4 м) – 1 шт;
- Обратный кабель КГ (комплект) с клеммой на 400 (500) А – 1 шт;
- Разъем ОКС 35-50 – 1 шт;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт;

Паспорт – 1 шт.

Сформировано 10.04.2026 18:58 · KRATONSHOP.RU