

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ELKRAFT "PRO" MIG 160 Synergy (N227)

Артикул: N227



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—0.9 мм

Цена без учета доставки: **36 200 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	220 В (±15%)
Ток в режиме MMA	10 - 160 А
MMA ток при ПВ 60%	160 А
Диаметр электродов (min - max)	1.5-4 мм
MIG/MAG сварочный ток	30 - 160 А
MIG/MAG ток при ПВ 60%	160 А
Диаметр алюминиевой проволоки (min-max)	0.6-0.9 мм
Диаметр стальной проволоки (min-max)	0.6-0.9 мм
Диаметр порошковой проволоки (min-max)	0.6-0.9 мм
Класс защиты	IP21S

Класс изоляции	F
Коэффициент мощности (COS)	0.70
Напряжение холостого хода	53 В
КПД	85
Потребляемая мощность	7.10 кВА
Сварочное напряжение	20,4 В
Габаритные размеры	485x185x370
Вес	12.50 кг.

**Инвертор сварочный ELKRAFT "PRO" MIG 160 Synergy (N227)** - является универсальным источником сварочного тока для механизированной MIG, MAG и FCAW сварки, аргонодуговой сварки постоянным током (TIG), а также ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).

При механизированной сварке в среде защитных газов данная модель предлагают как синергетические, так и обычные настройки для комфортной и продолжительной сварки различных металлов, **в том числе алюминия**. Два цифровых дисплея на передней панели обеспечивают контроль необходимых параметров. Смена полярности сварки предусмотрена как для ручной дуговой, так и для механизированной (полуавтоматической) сварки.

Способ ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) является дополнительной функцией с возможностью регулирования сварочного тока. Для осуществления такого способа сварки необходимо приобрести электрододержатель. Аргонодуговая сварка (TIG) в данном оборудовании осуществляется при подключении специальной кнопочной горелки. При TIG сварке аппарат позволяет работать в режимах 2Т и 4Т. Поджиг дуги осуществляется касанием TIG-Lift.

#### **Особенности:**

- Смена полярности тока, сварка порошковой проволокой;
- Сварка алюминия;
- Съёмная горелка;
- Вес катушки до 5 кг;
- Максимальный диаметр катушки 200 мм;
- Высокий КПД;
- Компактные размеры, малый вес.

#### **Комплект поставки:**

- Горелка MS 15;
- Обратный кабель 1x16 мм<sup>2</sup>, 3 метра, с клеммой заземления;
- Кабельный наконечник ОКС 35-50;
- Питающий сетевой кабель 3x2,5 мм<sup>2</sup>, 2,5 метра.

Сформировано 10.04.2026 19:51 · KRATONSHOP.RU