

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ELKRAFT "PRO" MIG 200 Synergy (N229)

Артикул: N229



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Максимальный
сварочный ток 200 А

Диаметр
проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **39 900 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	220 В (±15%)
Ток в режиме ММА	10 - 200 А
ММА ток при ПВ 35%	200 А
Диаметр электродов (min - max)	1.6-5 мм
MIG/MAG сварочный ток	30 - 200 А
MIG/MAG ток при ПВ 35%	200 А
Диаметр алюминиевой проволоки (min-max)	0.6-1 мм
Диаметр стальной проволоки (min-max)	0.6-1 мм
Диаметр порошковой проволоки (min-max)	0.6-1 мм
Класс защиты	IP 21

Класс изоляции	F
Коэффициент мощности (COS)	0.70
Напряжение холостого хода	53 В
КПД	85
Потребляемая мощность	9.40 кВА
Сварочное напряжение	20,4 В
Габаритные размеры	485x185x370
Вес	12.80 кг

Инвертор сварочный ELKRAFT "PRO" MIG 200 Synergy (N229) - является универсальным источником сварочного тока для механизированной MIG, MAG и FCAW сварки, аргонодуговой сварки постоянным током (TIG), а также ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).

При механизированной сварке в среде защитных газов данная модель предлагают как синергетические, так и обычные настройки для комфортной и продолжительной сварки различных металлов, **в том числе алюминия**. Два цифровых дисплея на передней панели обеспечивают контроль необходимых параметров. Смена полярности сварки предусмотрена как для ручной дуговой, так и для механизированной (полуавтоматической) сварки.

Способ ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) является дополнительной функцией с возможностью регулирования сварочного тока. Для осуществления такого способа сварки необходимо приобрести электрододержатель. Аргонодуговая сварка (TIG) в данном оборудовании осуществляется при подключении специальной кнопочной горелки. При TIG сварке аппарат позволяет работать в режимах 2Т и 4Т. Поджиг дуги осуществляется касанием TIG-Lift.

Особенности:

- Смена полярности тока, сварка порошковой проволокой;
- Сварка алюминия;
- Съёмная горелка;
- Вес катушки до 5 кг;
- Максимальный диаметр катушки 200 мм;
- Высокий КПД;
- Компактные размеры, малый вес.

Комплект поставки:

- Горелка MS 25;
- Обратный кабель 1x16 мм², 3 метра, с клеммой заземления;
- Кабельный наконечник ОКС 35-50;
- Питающий сетевой кабель 3x2,5 мм², 2,5 метра.

Сформировано 01.05.2026 20:54 · KRATONSHOP.RU