

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld АЛМАЗ MIG 180 SYNERGY

Артикул: 8656



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 180 А

Диаметр проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: ~~15 000 Р~~ **14 550 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

IGBT/MOSFET	IGBT
Напряжение в сети	230В, 50/60Гц
Диапазон сварочного тока (MIG/MAG)	30-180А
Диапазон сварочного тока (MMA/TIG)	30-160А
Диапазон сварочного напряжения	170В-270В
Регулятор напряжение	Да, от -2,5В до +2,5В
ПВ в % при максимальном токе, при 25°C	100%
Диаметр электродов	1,6 - 4,0 мм
Диаметр проволоки	0,8 / 1,0 мм
Степень защиты: :	IP21S

Antisticking, A (ДА/НЕТ)	ДА
ARC Force, % (ДА/НЕТ)	ДА
Hot Start, % (ДА/НЕТ)	ДА
Синергетика (ДА/НЕТ)	ДА
ЖК дисплей	ДА, 2 шт.
Ремень/Ручка	Ручка
Функция TIG lift (ДА/НЕТ)	ДА
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	85%
Байонетные разъемы	10-25 мм2
Габариты аппарата, (Д*Ш*В)	415x190x295 мм
Вес аппарата без аксессуаров	7,5 кг
Размер коробки, (Д*Ш*В)	495x210x315мм
Вес аппарата в коробке	10,8 кг
Габариты упаковки ДхШхВ	47x20x30 см
Вес без упаковки	10 кг

Синергетический сварочный полуавтомат инверторного типа **АЛМАЗ MIG 180 SYNERGY** предназначен для бытового и полупрофессионального использования. Полуавтомат несмотря на свой "**малый**" размер - имеет **обширный диапазон режимов работы**. Применяется для полуавтоматической сварки в среде инертных, а также активных газах (CO₂ / Ar+CO₂) и с использованием самозащитной (флюсовой) проволоки в режиме MIG. А также для дуговой сварки штучным электродом в режиме **MMA**, и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом при помощи вентильной горелки (**TIG LIFT**).

Отличительная особенность данного аппарата - **synergy меню**, максимально простое управление параметрами сварки за счет "умных" предустановок, облегчающих настройку сварочного аппарата всего лишь одной кнопкой. Режим синергетики позволяет сэкономить время и получить качественное сварное соединение даже новичку, так как основные параметры подбираются автоматически с возможностью тонкой ручной подстройки сварочного процесса.

Данный аппарат имеет **2 ЖК дисплея** для точного отображения параметров сварочного тока и напряжения. Компактный корпус предназначен для работ как с **катушкой 1кг / D100**, так и с **катушкой 5кг / D200**. А также **регулятор сварочного напряжения**, для более тонких настроек процесса сварка и его коррекции, можно изменить сварочное напряжение регулятором **от -2,5В до +2,5В**. И конечно же режим сварки MMA оснащен необходимыми 3-мя встроенными функциями: **Горячий старт**, **Форсаж дуги** и **Антизалипание**. Аппарат применяется для использования в быту: в производстве стальных конструкций практически любой сложности, выполнения кузовного ремонта автомобилей и т.п.

Особенности:

- Работа на малых токах (для сварки изделий небольших толщин)
- Работа при пониженном напряжении
- Синергетический подбор режимов для быстрой настройки аппарата
- Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе
- Аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе;

- Легкое переключение полярности при полуавтоматической сварке для использования самозащитной проволоки (FLUX);
- Hot Start, Arc Force и Antistick в режиме MMA сварки;
- Металлический механизм подачи проволоки
- Два цифровых дисплея для отображения основных параметров
- Регулировка напряжения для тонкой настройки сварочного процесса.

Комплектация:

- Источник
- Горелка MIG-15 с кабелем 2,9м
- Электрододержатель 200А с кабелем 1,7м, сечение 16мм²
- Обратный кабель с зажимом 200А 1,4м, сечение 16мм²
- Газовый шланг 2м
- Контактный наконечник 0,8мм - 2шт.
- Щиток сварщика, щетка
- Хомут для газового шланга - 2шт.
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Упаковка

Сформировано 23.05.2026 04:14 · KRATONSHOP.RU