

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 251 SYN

Артикул: 9265



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: ~~92 690 ₺~~ **74 152 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA, TIG LIFT
Диаметр покрытого электрода MMA, мм	1,6-2,4
Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,2
Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,6-2,4
Гарантия, мес.	60
Срок службы, лет	10
Напряжение питающей сети, В	400
Частота питающей сети, Гц	60
Максимальный потребляемый ток MMA, А	14,53

Максимальный потребляемый ток MIG/MAG, А	16,14
Максимальный потребляемый ток TIG, А	9,42
Напряжение холостого хода, В	56
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-220
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-250
Диапазон сварочного тока TIG, А	15-220
ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, %	60
ПВ при максимальном токе (25 °С) MIG/MAG, %	60
ПВ при максимальном токе (25 °С) TIG, %	60
Коэффициент мощности MMA (PF)	0,8
КПД, %	85
Сечение сетевого кабеля, мм <sup>2</sup>	4x2,5mm <sup>2</sup>
Тип МП	встроенный
Количество роликов МП	4
Количество ведущих роликов привода МП	4
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 (5кг) и D270 (15/1820кг)
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да	
Режим TIG LIFT	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Функция VRD	да
Режим протяжки проволоки	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP4Т	да
Регулировка индуктивности	да
Функция Soft Start	да
Функция Burn Back (отжиг проволоки), %	да
Синергетическое управление	да
Наличие ручки для транспортировки	да
Наличие колес для перемещения	да
Наличие установочного места для баллона	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +55
Защита от перегрева	да

Возможность сварки высоколегированных сплавов	да
Возможность сварки нержавеющей стали	да
Возможность смены полярности	да
Подключение горелки, Spool Gun	да
Тип панельных розеток	35-50
Наличие сетевого кабеля	да
Наличие дисплея	да
Тип дисплея	2 аналоговых
Класс защиты	IP21S
Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм	590x320x640
Вес источника питания, кг	43,5
Вес источника питания в упаковке, кг	48,4
Габариты сварочной установки в сборе (Д x Ш x В), мм	830x320x770

**Сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 251 SYN** — это многофункциональный сварочный аппарат с цифровым управлением, позволяющий производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали.

**INVERMIG 251 SYN** имеет синергетическую систему управления в режиме полуавтоматической сварки. Синергетическое управление дает возможность модифицировать все сварочные параметры, осуществляя регулировку единственного параметра - сварочного тока, что даёт следующие преимущества: простота в настройке даже неквалифицированным персоналом, быстрая установка сварочных параметров, гарантированное получение качественного сварного соединения. Аппарат позволяет проводить следующие процессы сварки: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с ручным режимом настройки параметров сварки (MIG/MAG), полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с синергетическим управлением параметрами сварки (SYN), полуавтоматическую сварку самозащитной проволокой без использования защитного газа (NO GAS), ручную дуговую сварку штучным электродом с покрытием (MMA), аргонодуговую сварку на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).

#### **Особенности и преимущества:**

- синергетический режим управления;
- аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе;
- режим работы горелки 2T / 4T / Special4T;
- функции Горячий Старт, Антизалипание и Форсаж Дуги;
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода);

- ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (ММА) на постоянном токе;
- разъём Spool Gun;
- встроенная термальнная защита, индикатор перегрева;
- стильный обновлённый дизайн;
- инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

**Комплектация:**

- сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 251 SYN - 1 шт.;
- горелка MB MIG-24 (с красным каналом 1,0-1,2 мм для стали), 3 м - 1 шт.;
- электрододержатель с кабелем 25 мм<sup>2</sup>, 3 м - 1 шт.;
- клемма заземления с кабелем 25 мм<sup>2</sup>, 3 м - 1 шт.;
- контактный наконечник 0,8 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,0 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,2 мм для стали - 1 шт.;
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0 мм (внутри МП) - 2 шт.;
- ролик с V-образный канавкой 1.0-1.2 мм - 2 шт.;
- редуктор с подогревателем 36V - 1 шт.;
- хомут для газового шланга - 4 шт.;
- газовый шланг, 3 м - 1шт.;
- руководство пользователя - 1 шт.;
- гарантийный талон (5 лет) - 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:33 · KRATONSHOP.RU