

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 301 SYN

Артикул: 9266



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: ~~105 170 Р~~ **84 136 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA, TIG LIFT
Напряжение питающей сети, В	400 ± 15%
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-300
Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,2
Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,6 - 2,4
Активная потребляемая мощность MIG/MAG, кВт	8,7
Напряжение холостого хода, В	65
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-250
Диапазон сварочного тока TIG LIFT, А	15-250

ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, %	100
ПВ при максимальном токе (25 °С) MIG/MAG, %	100
ПВ при максимальном токе (25 °С) TIG, %	100
Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм	590x320x640
Вес источника питания, кг	44,4
Количество роликов МП	4
Количество ведущих роликов привода МП	4
Диаметры устанавливаемых катушек	D200, D300
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да	
Режим TIG LIFT	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP4Т	да
Синергетическое управление	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +55
Наличие дисплея	да
Класс защиты	IP21S
Вес товара в упаковке, кг	48,4
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	830x370x680
Гарантия, мес.	60

FOXWELD INVERMIG 301 SYN - промышленный многофункциональный 3-х фазный синергетический инвертор, позволяющий производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали и алюминия. Аппарат выполнен в едином корпусе со встроенным мощным 4х-роликовым механизмом подачи проволоки, рассчитанным для использования катушек D200 (5кг) и D300 (15 кг). INVERMIG 301 SYN имеет прочный металлический корпус и удобную конструкцию тележки с местом для установки баллона с газом.

- **РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ** ПВ 100% на максимальном токе при КПД 85% обеспечивает бесперебойную устойчивую работу на протяжении всего трудового дня. На задней панели расположена розетка 36 В для подключения подогревателя газа, который необходим для защиты обледенения редуктора во время продолжительной работы.
- **СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ.** Полностью синергетическое управление "одной кнопкой". Режим синергетики позволяет сэкономить время и получить качественное сварное

соединение даже новичку, так как основные сварочные параметры подбираются автоматически. С помощью синергетического режима управления можно легко и быстро настроить аппарат под любую задачу. Преимущества синергетики: простота в настройке даже неквалифицированным персоналом, быстрая установка сварочных параметров, высокая производительность, гарантированное получение качественного сварного соединения.

- **4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ.** 4-роликовый механизм подачи с 4-мя ведущими роликами подаёт проволоку в область сварки без проскальзывания и рывков при использовании длинных сварочных горелок, что обеспечивает меньшее давление и деформацию сварочной проволоки. Механизм подачи с 4-мя ведущими роликами отлично подходит для сварочной порошковой проволоки, проволоки, сделанной из алюминия, и даёт дополнительные преимущества при производстве и в монтажных условиях. Подача проволоки осуществляется с высокой точностью и надёжностью, что влияет на производительность, качество сварочного шва и время использования сварочного аппарата.
- **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 4-B-1.** Благодаря своей многофункциональности, аппарат позволяет проводить следующие процессы сварки: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с ручным режимом настройки параметров сварки, с синергетическим управлением параметрами сварки (MIG/MAG), полуавтоматическую сварку самозащитной проволокой без использования защитного газа, ручную дуговую сварку штучным электродом с покрытием (MMA), аргонодуговую сварку на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).

Преимущества:

- синергетический режим управления
- аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе
- режим работы горелки 2T / 4T / Special4T
- функции Горячий Старт, Антизалипание и Форсаж Дуги
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода)
- ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе
- разъём Spool Gun
- встроенная термальная защита, индикатор перегрева
- стильный обновлённый дизайн

- инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Комплектация:

- сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 301 SYN - 1 шт.;
- горелка MB MIG-36 (с красным каналом 1,0-1,2 мм для стали), 3 м - 1 шт.;
- электрододержатель с кабелем 25 мм², 3 м - 1 шт.;
- клемма заземления с кабелем 25 мм², 3 м - 1 шт.;
- контактный наконечник 0,8 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,0 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,2 мм для стали - 1 шт.;
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0 мм (внутри МП) - 2 шт.;
- ролик с V-образный канавкой 1.0-1.2 мм - 2 шт.;
- редуктор с подогревателем 36V - 1 шт.;
- хомут для газового шланга - 4 шт.;
- газовый шланг, 3 м - 1шт.;
- руководство пользователя - 1 шт.;
- гарантийный талон (5 лет) - 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:33 · KRATONSHOP.RU