

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 301 SYN

Артикул: 9266



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 300 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: ~~105 170 Р~~ **84 136 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Процесс сварки | MIG/MAG |
| Дополнительные процессы сварки | MMA, TIG LIFT |
| Напряжение питающей сети, В | 400 ± 15% |
| Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А | 30-300 |
| Диаметр проволоки, мм | 0,8 - 1,2 |
| Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм | 1,6 - 2,4 |
| Активная потребляемая мощность MIG/MAG, кВт | 8,7 |
| Напряжение холостого хода, В | 65 |
| Диапазон сварочного тока MMA, А | 20-250 |
| Диапазон сварочного тока TIG LIFT, А | 15-250 |

| | |
|--|---------------|
| ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, % | 100 |
| ПВ при максимальном токе (25 °С) MIG/MAG, % | 100 |
| ПВ при максимальном токе (25 °С) TIG, % | 100 |
| Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм | 590x320x640 |
| Вес источника питания, кг | 44,4 |
| Количество роликов МП | 4 |
| Количество ведущих роликов привода МП | 4 |
| Диаметры устанавливаемых катушек | D200, D300 |
| Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да | |
| Режим TIG LIFT | да |
| Функция Antisticking (Антизалипание) | да |
| Функция Hot Start (Горячий старт) | да |
| Функция Arc Force (Форсаж дуги) | да |
| Режим управления горелки 2Т | да |
| Режим управления горелки 4Т | да |
| Режим управления горелки SP4Т | да |
| Синергетическое управление | да |
| Наличие розетки для подогревателя редуктора | да |
| Температура эксплуатации, °С | от -25 до +55 |
| Наличие дисплея | да |
| Класс защиты | IP21S |
| Вес товара в упаковке, кг | 48,4 |
| Габариты упаковки ДхШхВ, мм | 830x370x680 |
| Гарантия, мес. | 60 |

FOXWELD INVERMIG 301 SYN - промышленный многофункциональный 3-х фазный синергетический инвертор, позволяющий производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали и алюминия. Аппарат выполнен в едином корпусе со встроенным мощным 4х-роликовым механизмом подачи проволоки, рассчитанным для использования катушек D200 (5кг) и D300 (15 кг). INVERMIG 301 SYN имеет прочный металлический корпус и удобную конструкцию тележки с местом для установки баллона с газом.

- **РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ** ПВ 100% на максимальном токе при КПД 85% обеспечивает бесперебойную устойчивую работу на протяжении всего трудового дня. На задней панели расположена розетка 36 В для подключения подогревателя газа, который необходим для защиты обледенения редуктора во время продолжительной работы.
- **СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ.** Полностью синергетическое управление "одной кнопкой". Режим синергетики позволяет сэкономить время и получить качественное сварное

соединение даже новичку, так как основные сварочные параметры подбираются автоматически. С помощью синергетического режима управления можно легко и быстро настроить аппарат под любую задачу. Преимущества синергетики: простота в настройке даже неквалифицированным персоналом, быстрая установка сварочных параметров, высокая производительность, гарантированное получение качественного сварного соединения.

- **4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ.** 4-роликовый механизм подачи с 4-мя ведущими роликами подаёт проволоку в область сварки без проскальзывания и рывков при использовании длинных сварочных горелок, что обеспечивает меньшее давление и деформацию сварочной проволоки. Механизм подачи с 4-мя ведущими роликами отлично подходит для сварочной порошковой проволоки, проволоки, сделанной из алюминия, и даёт дополнительные преимущества при производстве и в монтажных условиях. Подача проволоки осуществляется с высокой точностью и надёжностью, что влияет на производительность, качество сварочного шва и время использования сварочного аппарата.
- **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 4-B-1.** Благодаря своей многофункциональности, аппарат позволяет проводить следующие процессы сварки: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с ручным режимом настройки параметров сварки, с синергетическим управлением параметрами сварки (MIG/MAG), полуавтоматическую сварку самозащитной проволокой без использования защитного газа, ручную дуговую сварку штучным электродом с покрытием (MMA), аргонодуговую сварку на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).

Преимущества:

- синергетический режим управления
- аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе
- режим работы горелки 2T / 4T / Special4T
- функции Горячий Старт, Антизалипание и Форсаж Дуги
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода)
- ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе
- разъём Spool Gun
- встроенная термальная защита, индикатор перегрева
- стильный обновлённый дизайн

- инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Комплектация:

- сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 301 SYN - 1 шт.;
- горелка MB MIG-36 (с красным каналом 1,0-1,2 мм для стали), 3 м - 1 шт.;
- электрододержатель с кабелем 25 мм², 3 м - 1 шт.;
- клемма заземления с кабелем 25 мм², 3 м - 1 шт.;
- контактный наконечник 0,8 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,0 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,2 мм для стали - 1 шт.;
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0 мм (внутри МП) - 2 шт.;
- ролик с V-образный канавкой 1.0-1.2 мм - 2 шт.;
- редуктор с подогревателем 36V - 1 шт.;
- хомут для газового шланга - 4 шт.;
- газовый шланг, 3 м - 1шт.;
- руководство пользователя - 1 шт.;
- гарантийный талон (5 лет) - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 04:09 · KRATONSHOP.RU