

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 350 E (НАКС)

Артикул: 7132



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **192 100 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	40-350
Режим ручной дуговой сварки (ММА)	Да
Режимы управления циклом сварки	2Т/4Т
Напряжение холостого хода, В	70
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Макс. потребляемая мощность, KVA	16,8
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.8, 1.0, 1.2
Количество ведущих роликов / всего роликов	4
Механизм подачи	отдельный

Номинальный / макс. входной ток, А	25,5
Регулировка сварочного напряжения, В	16-31,5
Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Вес источника, кг	40
Габариты источника, мм	576x297x557
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	350А (60%)

**Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 350 E (НАКС)** - инверторный сварочный полуавтомат, построенный на новейших IGBT - модулях, предназначен для широкого использования в автоматизации, на верфях, в отраслях по производству различных стальных конструкций.

Полуавтоматы отличаются относительно не большим весом, компактной конструкцией и высокой производительностью.

#### **Особенности:**

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки : 2Т / 4Т
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Встроенная функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим "Заварка кратера"
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки

#### **Комплектация:**

- Источник питания - 1 шт.
- Свидетельство об аттестации НАКС
- Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки - 1 шт.
- Зажим для заземления 500А с кабелем (кг 1x40 мм<sup>2</sup> - 3 м) - 1 компл.
- Кабель управления с воздушным и водяным охлаждением - 5м
- Редуктор с подогревателем - 1 компл.
- Ролики 0.8/1.0 - 2шт.; 1.0/1.2 - 2шт.
- Предохранители (31,5А) - 5 шт.
- Инструкция - 1 шт.

**ВНИМАНИЕ:** Горелка со шлангодержателем MB 36 KD (с комплектом из 2-х сменных медных наконечников, 1 хомута, 2-х сменных запасных роликов), блок охлаждения заказывается отдельно.

