

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 351 SYN

Артикул: 9267



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **110 759 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA, TIG LIFT
Диаметр покрытого электрода MMA, мм	1,6-5,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,2
Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,6-2,4
Гарантия, мес.	60
Срок службы, лет	10
Напряжение питающей сети, В	400
Частота питающей сети, Гц	60
Максимальный потребляемый ток MMA, А	24,48

Максимальный потребляемый ток MIG/MAG, А	26,86
Максимальный потребляемый ток TIG, А	16,92
Напряжение холостого хода, В	65
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-310
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-350
Диапазон сварочного тока TIG, А	15-310
ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, %	100
Коэффициент мощности MMA (PF)	0,8
КПД, %	85
Сечение сетевого кабеля, мм <sup>2</sup>	4x4mm <sup>2</sup>
Тип МП	встроенный
Количество роликов МП	4
Количество ведущих роликов привода МП	4
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 (5кг) и D270 (15/1820кг)
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да	
Режим TIG LIFT	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Функция VRD	да
Режим протяжки проволоки	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP4Т	да
Регулировка индуктивности	да
Функция Soft Start	да
Функция Burn Back (отжиг проволоки),%	да
Синергетическое управление	да
Наличие ручки для транспортировки	да
Наличие колес для перемещения	да
Наличие установочного места для баллона	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Температура эксплуатации,°С	от -25 до +55
Защита от перегрева	да
Возможность сварки высоколегированных сплавов	да
Возможность сварки нержавеющей сталей	да

Возможность смены полярности	да
Подключение горелки, Spool Gun	да
Тип панельных розеток	35-50
Наличие сетевого кабеля	да
Наличие дисплея	да
Тип дисплея	2 аналоговых
Класс защиты	IP21S
Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм	590x320x640
Вес источника питания, кг	47,2
Габариты сварочной установки в сборе (Д x Ш x В), мм	830x320x770

**Сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 351 SYN** — это многофункциональный сварочный аппарат с цифровым управлением, позволяющий производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали. INVERMIG 351 SYN имеет синергетическую систему управления в режиме полуавтоматической сварки. Синергетическое управление дает возможность модифицировать все сварочные параметры, осуществляя регулировку единственного параметра - сварочного тока, что даёт следующие преимущества: простота в настройке даже неквалифицированным персоналом, быстрая установка сварочных параметров, гарантированное получение качественного сварного соединения. Аппарат позволяет проводить следующие процессы сварки: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с ручным режимом настройки параметров сварки (MIG/MAG), полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с синергетическим управлением параметрами сварки (SYN), полуавтоматическую сварку самозащитной проволокой без использования защитного газа (NO GAS), ручную дуговую сварку штучным электродом с покрытием (MMA), аргонодуговую сварку на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).

- **СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ.** Режим синергетики позволяет сэкономить время и получить качественное сварное соединение даже новичку, так как основные параметры подбираются автоматически с возможностью тонкой ручной подстройки сварочного процесса.
- **4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ.** 4-роликовый механизм подачи сварочной проволоки позволяет подавать проволоку в область сварки без рывков и проскальзываний, особенно при использовании длинных сварочных горелок. Также 4 ролика обеспечивают меньшее давление и деформацию сварочной проволоки, что критически важно для качественной и стабильной сварки.
- **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 4-В-1.** Благодаря своей многофункциональности, аппарат позволяет проводить следующие процессы сварки: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с ручным режимом настройки параметров сварки (MIG/MAG), полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитных газов с синергетическим управлением параметрами сварки (SYN), полуавтоматическую сварку самозащитной проволокой без использования защитного газа (NO GAS), ручную дуговую сварку штучным электродом с покрытием (MMA), аргонодуговую сварку на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).

- **РЕЖИМ TIG LIFT.** Аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом при помощи вентильной горелки подходит для работы в условиях повышенной влажности.
- **ФУНКЦИЯ ГОРЯЧИЙ СТАРТ.** HOT START (горячий старт) – улучшенный поджиг дуги за счет кратковременного увеличения сварочного тока в момент касания электродом поверхности.
- **ФУНКЦИЯ АНТИЗАЛИПАНИЕ.** ANTISTICKING (антизалипание) – предотвращение приваривания электрода к поверхности за счет снижения сварочного тока, за счет чего уменьшается расход электродов.
- **ФУНКЦИЯ ФОРСАЖ ДУГИ.** ARC FORCE (форсаж дуги) – стабилизация процесса горения дуги, защита электрода от приваривания, повышение качества сварного соединения.

#### **Преимущества:**

- синергетический режим управления
- аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе
- режим работы горелки 2T / 4T / Special4T
- функции Горячий Старт, Антизалипание и Форсаж Дуги
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода)
- ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе
- разъём Spool Gun
- встроенная термальная защита, индикатор перегрева
- стильный обновлённый дизайн
- инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

#### **Комплектация:**

- сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 351 SYN - 1 шт.;
- горелка MB MIG-36 (с красным каналом 1,0-1,2 мм для стали), 3 м - 1 шт.;
- электрододержатель с кабелем 25 мм<sup>2</sup>, 3 м - 1 шт.;

- клемма заземления с кабелем 25 мм<sup>2</sup>, 3 м - 1 шт.;
- контактный наконечник 0,8 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,0 мм для стали - 1 шт.;
- контактные наконечник 1,2 мм для стали - 1 шт.;
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0 мм (внутри МП) - 2 шт.;
- ролик с V-образный канавкой 1.0-1.2 мм - 2 шт.;
- редуктор с подогревателем 36V - 1 шт.;
- хомут для газового шланга - 4 шт.;
- газовый шланг, 3 м - 1шт.;
- руководство пользователя - 1 шт.;
- гарантийный талон (5 лет) - 1 шт.

Сформировано 29.04.2026 22:49 · KRATONSHOP.RU