

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld SAGGIO MIG 500-NS DOUBLE PULSE (НАКС)

Артикул: 7818

Гарантия низкой цены KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **383 070 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Термозащита	Да
Диаметр электродов, мм	до 6,00
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Диапазон сварочного тока (MIG), А	40-500
Режим управления	Ручной
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Механизм подачи	Отдельный
Импульсный режим	Да
Смена полярности	Да

Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг 200-300/5-15

Габариты упаковки ДхШхВ, см 47x27x71

Вес с учетом упаковки, кг 16

**Сварочный полуавтомат FoxWeld SAGGIO MIG 500-NS DOUBLE PULSE (НАКС)** - инверторный сварочный полуавтомат с полностью цифровым управлением, построенный на новейших IGBT модулях, предназначен для широкого использования в автоматизации сварочных процессов, в отраслях по производству различных стальных конструкций. Данная установка позволяет проводить следующие виды сварочных работ:

- Полуавтоматическую сварку (MIG / MAG)
- Полуавтоматическую сварку в импульсном режиме (MIG Pulse)
- Полуавтоматическую сварку в режиме двойного импульса (MIG Double Pulse)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом (MMA)

#### **Свариваемые материалы:**

- Углеродистые стали
- Легированные стали
- Алюминий и его сплавы

#### **Особенности:**

- Полуавтомат с отдельным механизмом подачи сварочной проволоки
- Синергетическая система управления позволяет быстро настроить оборудование под любые задачи
- 4-х роликовый подающий механизм позволяет стабильно подавать проволоку диаметром до 1,6 мм в зону сварки
- Данная установка позволяет сохранять настройки установленных параметров сварки и воспроизводить их при необходимости
- Понятная панель управления, где все параметры сварки можно настроить или выбрать из уже имеющихся
- Цифровые дисплеи для отображения и настройки параметров сварки:

1. Отображает установленные значения параметров в режиме настройки. В режиме «сварки» отображает фактические значения сварочного тока
2. Отображает установленные значения параметров в режиме настройки. В режиме «сварка» отображает значения сварочного напряжения

- Клавиша выбора способа сварки (MIG/MAG, MIG Pulse, MIG Double pulse, MMA)
- Клавиша для настройки выбранного параметра 1 (сварочный ток / скорость подачи проволоки / толщина металла / индуктивность в режиме полуавтоматической сварки / Arc-force в режиме MMA)
- Клавиша для настройки выбранного параметра 2 (сварочное напряжение / время продувки газа / время сварки в режиме «spot» / Slope down / процентное отношение времени импульса / частота импульса / выбор сохраненных настроек job)
- Клавиша выбора материала для сварки
- Клавиша выбора защитного газа
- Клавиша выбора диаметра сварочной проволоки (0,8 / 1,0 / 1,0 / 1,6)

- Клавиша для выбора режима управления сварочным процессом:
  1. Spot («сварка по времени») – позволяет установить время горения сварочной дуги для получения точек одинакового размера
  2. 2T – 2-х тактный режим (быстрый). При нажатии на горелке начинается цикл сварки, отпускаете — заканчивается
  3. Special 2T (SP 2T) – При включении данного режима активируются следующие параметры: Start increment, slop up
  4. 4T – 4-х тактный режим работы («долгий») – обычно используется для сварки длинных швов. При кратковременном нажатии кнопки на горелке начинается сварочный процесс, при повторном кратковременном нажатии – заканчивается. Также при использовании данного режима активируется функция «Crater filler»
  5. Special 4T (SP 4T) – Многоуровневый режим сварки. При кратковременных нажатиях осуществляются разные режимы сварки. Активируются параметры: Start increment, Slope up, Crater filler
  6. More – режим внутренних настроек для использования техническим персоналом сервисного центра
    - Клавиша выбора параметра сварки на циклограмме
    - Клавиша заправки проволоки в сварочную горелку
    - Клавиша настройки расхода защитного газа
    - Клавиша сохранения программ
    - Клавиша загрузки сохраненной программы
    - Регулятор настройки параметров сварки (продувка до / после сварки; сварка и проч. свар. параметры)
    - Выбор способа охлаждения: воздушное / жидкостное
    - Индикатор перегрева / неисправности – для контроля за работой сварочного источника

#### **Комплект поставки:\***

- Источник питания
- Свидетельство об аттестации НАКС
- Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки
- Горелка MIG с комплектом ЗИП
- Зажим для заземления с кабелем
- Кабель управления с воздушным и водяным охлаждением
- Инструкция
- Гарантийный талон

\* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

Сформировано 10.01.2026 09:18 · KRATONSHOP.RU