

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld UNO MIG 200 SYN

Артикул: 7172

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **34 090 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	220
Максимальный ток потребления, А	34
Диапазон сварочного тока (MIG/MAG), А	30-200
Диапазон сварочного тока (MMA), А	20-180
Диапазон сварочного тока (TIG LIFT), А	10-200
Напряжение холостого хода, В	60
Продолжительность включения ПВ, %	60
Коэффициент мощности / КПД, %	85
Синергетическая система управления	+
Смена полярности для порошковой проволоки	+

Диаметр проволоки (MIG/MAG), мм	0,6/0,8/1,0
Диаметр электродов (MMA), мм	1,6-4,0
Класс защиты / изоляции	IP21S/H
Вес, кг	11,2
Габариты, мм	460x215x350

Синергетический сварочный аппарат **UNO MIG 200 SYN** создан для того, чтобы сварка действительно стала простым делом. Для правильной настройки аппарата достаточно выбрать тип сварки, толщину используемой проволоки и толщину свариваемого изделия - **UNO MIG 200 SYN** самостоятельно подберет оптимальные параметры сварочного процесса.

Режим синергетики позволяет получить качественное сварное соединение даже неквалифицированным персоналом, так как основные параметры подбираются автоматически с возможностью тонкой ручной подстройки сварочного процесса.

#### **Особенности:**

Работа на малых токах (для сварки изделий небольших толщин) Работа при пониженном напряжении Сварка в среде активного и инертного газа (MIG/MAG) Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе Аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе Легкое переключение полярности при полуавтоматической сварке для использования самозащитной проволоки Hot Start, Arc Force и Antistick в режиме MMA сварки Металлический механизм подачи проволоки Два цифровых дисплея для отображения основных параметров Регулировка индуктивности (формирование формы шва) Переключение режимов 2Т/4Т Легкая и быстрая ручная подстройка основных параметров в процессе работы.

#### **Комплектация:**

- Полуавтомат с сетевым кабелем
- Зажим для заземления
- Электродержатель
- Горелка для полуавтоматической сварки MIG 3 метра
- ЗИП
- Инструкция
- Гарантийный талон

\* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

Сформировано 10.01.2026 09:52 · KRATONSHOP.RU