

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld UNO MIG 207 LCD

Артикул: 8754



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **48 070 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В
Частота питающей сети	50 Гц
Напряжение холостого хода	60 В
Максимальный ток потребления	32 А
Потребляемая мощность	7,1 КВА
Диапазон сварочного тока (MIG/MAG)	40-200 А
Диапазон сварочного тока (MMA)	20-200 А
Диапазон сварочного тока (TIG LIFT)	20-200 А
Продолжительность включения ПВ (200 А)	60 %
Минимальное напряжение питания	140 В

Коэффициент мощности / КПД	0,75 / 85 %
Диаметр проволоки (MIG/MAG)	0,6-1,2 мм
Диаметр электродов (MMA)	1,6-5,0 мм
Язык панели управления / LCD экрана	Русский/иконки
Индуктивность	от -10 до 10
Класс защиты / изоляции, IP	21S / H
Механизм подачи, кол-во роликов	2
Габариты аппарата	520x320x400 мм
Вес аппарата	11 кг
Габариты упаковки ДхШхВ	62x38x45 см
Вес с учетом упаковки	17 кг

Сварочный полуавтомат **UNO MIG 207 LCD** – это однофазный аппарат с 4 **режимами сварки**: MIG/MAG, FLUX, TIG LIFT и MMA с настройкой в ручном или синергетическом режиме, **весом 11 кг**, который идеально подойдет для строительства; монтажа металлоконструкций; гаражных, дачных и мастерских работ. Новый **LCD – дисплей** в сочетании с удобным пользовательским интерфейсом обеспечивает быстрый и эффективный доступ ко всем возможностям аппарата.

Комплектация аппарата позволяет качественно и надежно **сваривать Алюминий на профессиональном уровне**. Для правильной настройки аппарата достаточно выбрать тип сварки, толщину используемой проволоки и толщину свариваемого изделия — UNO MIG 207 LCD самостоятельно подберет оптимальные параметры сварочного процесса.

#### Свариваемые материалы:

- Алюминиевые сплавы
- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Медные сплавы

#### Особенности:

- Синергетическая система управления
- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Многофункциональный LCD дисплей
- Встроенные программы упрощают формирование и контроль сварочной ванны
- Режимы работы горелки - 2T/4T, SPOT
- Регулировка индуктивности
- Графическое отображение установленного значения индуктивности
- Cold Welding (Холодная сварка) – уменьшенное тепловложение
- Сварка тонких материалов
- Функция VRD
- Функция Anti-sticking
- Регулируемый Arc Force

- Регулируемый Hot Start
- Функция Burn back
- Функция Soft Start
- Регулируемая предпродувка и постпродувка
- Быстрая смена полярности
- Встроенная термальная защита, индикатор перегрева
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Точечная сварка в режиме MIG с регулировкой времени
- Вес бухты проволоки - до 5 кг
- Байонетный разъем 35 – 50 мм<sup>2</sup>
- Разъем для подключения SPOOL GUN
- Микропроцессорный блок управления последнего поколения
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

**Комплектация:**

- Сварочный полуавтомат – 1 шт.
- Горелка MIG MB-15AK – 3 м – 1 шт.
- Электрододержатель 200 А – 3 м – 1 шт.
- Зажим заземления 300 А – 3 м – 1 шт.
- Тефлоновый канал – 3 м – 1 шт.
- Наконечник для алюминия 1,0 мм – 2 шт.
- Наконечник для алюминия 1,2 мм – 2 шт.
- Наконечник 0,8 мм – 2 шт.
- Наконечник 1,0 мм – 2 шт.
- Ролик U-образный 1,0-1,2 – 1 шт.
- Ролик V-образный 0,8-1,0 – 1 шт.
- Хомут – 2 шт.
- Инструкция – 1 шт.
- Гарантийный талон – 1 шт.

\*\*\* Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия. Обязательно уточняйте при оформлении заказа соответствие характеристик приобретаемого оборудования, т.к. данные на нашем сайте могут обновляться с задержкой относительно выпускаемой продукции.

Сформировано 10.01.2026 09:02 · KRATONSHOP.RU