

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld VARTEG 351 DUO

Артикул: 7102

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **66 983 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380 В (323-437)
MIG/MAG сварочный ток	30 - 350 А
Ток в режиме ММА:	40 - 350 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-6 мм
Диаметр стальной проволоки (min-max)	0.8-1.2 мм
Сварочное напряжение	15.5-31.5 В
Напряжение холостого хода	70 В
Класс защиты	IP21S
Потребляемая мощность	16.80 кВА
Габаритные размеры	1530x555x1135

Вес	68 кг.
MMA ток при ПВ 100%	350 А
MIG/MAG ток при ПВ 100%	350 А
Количество роликов в подающем механизме	4
Скорость подачи проволоки (min - max)	21.67-333.33 мм/сек
Класс изоляции	F
Колеса	Есть
Расположение подающего устройства	Снаружи
Страна производства	Италия
ПВ %	100
Частота сети, Гц	50/60 Гц
Тип источника	Инвертор
2/4-шаговое управление	Да
Дисплей	Есть
Число фаз	3

Сварочный полуавтомат FoxWeld VARTEG 351 DUO - создан для того, чтобы сварка действительно стала простым делом. Инверторный сварочный полуавтомат, построенный на новейших IGBT — модулях, предназначен для широкого использования в автоматизации, на верфях, в отраслях по производству различных стальных конструкций в среде защитных инертных и активных газов (MIG/MAG). Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Многофункциональность - идеально решение для задач крупнопромышленного производства. Оборудование позволит сократить время на обучение персонала, освободит пространство в рабочей зоне и позволит сдавать все проекты в срок. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Особенности:

- Работа на малых токах (для сварки изделий небольших толщин);
- Работа при пониженном напряжении;
- Сварка в среде активного и инертного газа (MIG/MAG);
- Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом (MMA) на постоянном токе;
- Легкое переключение полярности при полуавтоматической сварке для использования самозащитной проволоки;
- Hot Start, Arc Force в режиме MMA сварки;
- Металлический механизм подачи проволоки;
- Два цифровых дисплея для отображения основных параметров;
- Регулировка индуктивности (формирование формы шва);
- Переключение режимов 2Т/4Т;
- Легкая и быстрая ручная подстройка основных параметров в процессе работы.
- Функция burn back (Растяжка дуги).
- Продувка после сварки, 2с.

- 4-х роликовый механизм подачи.

Комплект поставки:

- Источник с сетевым кабелем – 1 шт.
- Горелка MIG-36 (3м) – 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем (3м) – 1 шт.
- Зажим заземления с кабелем (3м) – 1 шт.
- Регулятор с подогревателем – 1 шт.
- Комплект ЗИП.
- Упаковка

*** Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки в одностороннем порядке**

Сформировано 29.04.2026 21:53 · KRATONSHOP.RU