

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld VARTEG PWE 251

Артикул: 7099

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 380 В      |
| Максимальный сварочный ток | 250 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **81 940 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Напряжение сети                      | 380 В (323-437) |
| MIG/MAG сварочный ток                | 30 - 250 А      |
| Ток в режиме MMA                     | 20 - 200 А      |
| Диаметр электродов (min - max)       | 1.6-6 мм        |
| Диаметр стальной проволоки (min-max) | 0.8-1.2 мм      |
| Сварочное напряжение                 | 15,5-26,5 В     |
| Тип охлаждения                       | Воздушное       |
| Класс защиты                         | IP21S           |
| КПД                                  | 85              |
| Габаритные размеры                   | 540x300x670     |

|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Вес                                    | 42.50 кг.  |
| Диаметр порошковой проволоки (min-max) | 0.8-1.2 мм |
| Колеса                                 | Есть       |
| Вес катушки                            | 15         |
| ПВ %                                   | 100        |
| Дисплей                                | Есть       |

**Инверторный сварочный полуавтомат FOXWELD 251 PWE** - позволяет проводить полуавтоматическую сварку сплошной проволокой диаметром 0.8/1.0/1.2 мм в среде защитного газа MIG/MAG и порошковой проволокой без использования защитного газа, а также ручную дуговую сварку на постоянном токе штучным электродом с рутиловым основным покрытием диаметром 1.6-6.0 мм.

Предназначен для совершения автономных работ, а также в отраслях по производству различных стальных конструкций.

#### **Особенности:**

- Возможность регулировки индуктивности, позволяющая вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла. Обеспечивающая точную настройку динамики сварочного процесса
- Полуавтоматическая сварка сплошной проволокой диаметром 0,8/1,0/1,2 в среде защитного газа MIG/MAG и порошковой проволокой FCAW без использования защитного газа
- Ручная дуговая сварка на постоянном токе штучным электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6-6,0 мм
- Прочный металлический механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную скорость подачи сварочной проволоки больших диаметров
- Точный контроль всех параметров сварки чет микропроцессорного управления
- Сварка низкоуглеродистых, нержавеющей, разнородных сталей, а также алюминия и его сплавов
- Качественная сварка даже на большом токе
- Интеллектуальная система охлаждения
- Прочная конструкция тележки для баллона с удобной ручкой
- Прорезиненные пространство для инструментов
- Кнопка протяжки проволоки
- Розетка 36 В
- Индикатор перегрева

#### **Комплект поставки:**

- Сварочный полуавтомат - 1 шт.
- Сварочная горелка MIG MB-24KD 3 м - 1 шт.
- Электрододержатель 300 А, 3 м - 1 шт.
- Клемма заземления 300 А, 2 м - 1 шт.
- Тележка под баллон - 1 шт.
- Комплект запасных V-образных роликов 1,0 - 1,2 - 2 шт.
- Комплект ЗИП - 1 шт.
- Регулятор расхода газа с подогревателем на 36 В - 1 шт.

- Газовый шланг 2 м - 1 шт.
- Щетка - 1 шт.
- Щиток - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.
- Инструкция - 1 шт.

Сформировано 21.03.2026 14:00 · KRATONSHOP.RU