

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат HUGONG EXTREMIG 200 III LCD

Артикул: 29650



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	700x335x460
Степень защиты	IP21S
Сварочный ток MMA, А	10-180
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
ПВ, %	40% (20°C) / 20% (40°C)
Сварочный ток MIG, А	40-200
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16-24
Класс изоляции	F
Масса катушки, кг	1-5
Сварочный ток TIG, А	10-180

Масса брутто, кг	24,5
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	550x245x405
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Потребление максимальное, кВА	8,2
Режимы сварки	MIG/MAG, FCAW, MMA, Lift TIG
Напряжение сети	220В ± 15%

**HUGONG EXTREMIG 200 III LCD** - однофазный синергетический инверторный сварочный полуавтомат, с уникальными функциями и возможностями! Компактный, надежный и высокотехнологичный.

Интеллектуальная синергетическая настройка параметров сварки, процесс сварки контролируется и управляется с высокой скоростью на всех этапах. 4 - роликовый подающим механизм с мощным электромотором и алюминиевым литым корпусом. Встроенные программы для сварки алюминия, малоуглеродистой стали, нержавеющей стали, порошковой проволоки, МИГ-пайки (CuSi3). Идеален для сварки тонколистовых металлов.



**Режим MIG/MAG** – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

**Режим SPOT** – Сварка точками, режим используется при сварке оцинкованных изделий и нержавеющей. Позволяет получать точки всегда одинакового размера (сварка электрозаклёпками) минимальный нагрев и коробления поверхности. Этот процесс идеален для сварки тонких листов.

**Режим FCAW** – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

**Режим LIFT TIG** – Позволяет работать с нержавеющей и черными сталями. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Формируется красивый равномерный шов с оптимальной глубиной провара.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

- Синергетическая система управления
- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Мощный 4 роликовый механизм подачи проволоки
- Быстрая корректировка изменений вылета электрода (проволоки)

- Контролируемая сварка при меняющемся зазоре
- Стабильная сварочная дуга
- Сварка в любых пространственных положениях
- Сварка тонких материалов
- Цветной LCD-дисплей, с поддержкой русского языка
- Встроенные программы упрощают формирование и контроль сварочной ванны

#### **Особенности модели:**

- Компактный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Сварочные процессы MIG/MAG, FCAW, MMA, Lift TIG
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Синергетическое управление
- Многофункциональный LCD дисплей
- Интерфейс на Русском языке
- Сохранение настроек в память
- Регулируемый Горячий старт
- Регулируемый Форсаж дуги
- Функция VRD
- Точечная сварка в режиме MIG с регулировкой времени
- Режимы работы горелки - 2T/4T, SPOT
- Регулируемая предпродувка и постпродувка
- Функция отжига проволоки
- 4х-роликовый механизм подачи проволоки
- Скорость подачи проволоки 2.5-13 м/мин
- Вес бухты проволоки - до 5 кг
- Разъем для подключения TIG педали
- Быстроразъемное соединение сварочных кабелей
- Быстрая смена полярности
- Индикатор сети
- Встроенная термальная защита, индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Запатентованная технология, легкий вес и небольшие размеры

#### **Комплектация:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель с вилкой, 2 м
- Кабель с клеммой заземления, 3 м
- Сварочная горелка HUGONG HG15-180A - 3м
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм
- Газовый шланг 4м
- Руководство по эксплуатации

- Гарантийный талон

## **Контроль качества**

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Higonq использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

Сформировано 23.05.2026 04:40 · KRATONSHOP.RU