

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат HUGONG INVERMATRIX 251

Артикул: 31869



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

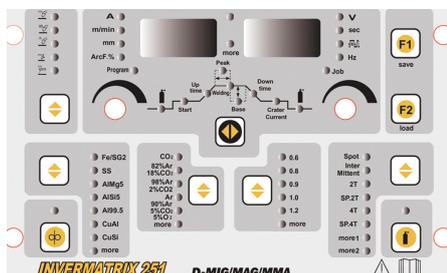
Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	935x485x870
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	20-250
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
ПВ, %	100% (20°C) / 60% (40°C)
Сварочный ток MIG, А	30-250
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	12-33
Класс изоляции	F

Артикул	031869
Масса брутто, кг	49
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	707x303x529
Потребление максимальное, кВА	7,5
Режимы сварки	MIG/MAG, MIG пайка, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG, MMA, TIG
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	42,5
Упаковка	картонная коробка
Напряжение холостого хода, В	77
Объем брутто, мЗ	0,39

Hugong Invermatrix 251 - Сварочный аппарат предназначен для полуавтоматической сварки сплошной проволокой углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей и алюминия в среде защитного газа, в том числе импульсной дугой, а также для сварки самозащитной порошковой проволокой без газа, для ручной дуговой сварки покрытым электродом и аргоно-дуговой сварки неплавящимся электродом. В сварочном аппарате используется высокопроизводительный микроконтроллер в качестве основного процессора, что позволяет поддерживать наивысшее качество процесса сварки в режиме реального времени.



Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей сталей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим PULSE MIG – Импульсный режим, высокоэффективная сварка алюминия, его сплавов и других цветных и черных металлов, капельный перенос металла, способность сваривать тонкие материалы во всех пространственных положениях. В процессе исключаются наплывы, перегрев и коробление металла. Значительное повышение скорости сварки и производительности. СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ.

Режим DOUBLE PULSE MIG – Двойной импульсный режим сварки способствует сокращению тепловложения в заготовку, минимизирует деформации. Шов формируется с чешуйчатой структурой и всегда имеет аккуратный и красивый вид. Полный контроль над температурой дуги, сварочного шва и всего процесса в целом, повышение качества сварки. СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ.

Режим SPOT – Сварка точками, режим используется при сварке оцинкованных изделий и изделий из нержавеющей стали. Позволяет получать точки всегда одинакового размера (сварка электрозаклёпками) минимальный нагрев и коробление поверхности свариваемых деталей. Этот процесс идеален для сварки тонких листов.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антисалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

Режим DC Lift TIG – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Особенности модели:

- Промышленный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Процессы MIG/MAG, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG, MIG Пайка, Lift TIG, MMA
- Режимы работы 2T, SP 2T, 4T, SP 4T, сварка точками, сварка интервалами
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Подходит для сварки цветных металлов, алюминия и его сплавов
- Имеет функцию MIG пайки для работы с оцинкованным металлом
- Синергетическое управление MIG/MAG, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG
- Синергетика по толщине металла для MMA и TIG
- Встроенная база настроек под любые параметры сварки
- Функция отжига проволоки Burn Back
- Циклограмма с тонкой настройкой параметров сварки
- Сохранение программ ручных настроек в память аппарата, более 100 ячеек памяти
- Эргономичный дизайн и тележка
- Встроенная термическая защита, индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного мощного вентилятора

Комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 3.5 м
- Транспортировочная тележка
- Газовый шланг
- Кабель с клеммой заземления, 3м
- Сварочная горелка MB24, 3 м
- Дополнительный стальной канал для горелки
- Запасные контактные наконечники
- Дополнительные ролики V - 0.6/0.8 (2шт) и 1.0/1.2 (2шт)
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Контроль качества

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Higonc использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

Сформировано 23.05.2026 04:42 · KRATONSHOP.RU