

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат HUGONG INVERMIG 350WE III (цифровой подающий)

Артикул: 37384

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 380 В      |
| Максимальный сварочный ток | 350 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.8—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Вес  | 50 кг                      |
| Габаритные размеры упаковки, мм              | 1035x495x735 и 795x330x565 |
| Степень защиты                               | IP21S                      |
| Гарантия, срок (мес)                         | 60                         |
| Сварочный ток MMA, А                         | 40-350                     |
| Диаметр проволоки, мм                        | 0.8-1.6                    |
| ПВ, %  | 80% (20°C) / 60% (40°C)    |
| Сварочный ток MIG, А                         | 40-350                     |
| Регулировка сварочного напряжения для MIG, В | 16-31.5                    |
| Класс изоляции                               | F                          |

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Масса катушки, кг             | 15/20        |
| Масса брутто, кг              | 76 и 19.2    |
| Габаритные размеры, мм        | 930x420x1130 |
| Диаметр электрода, мм         | 1.6-6        |
| Потребление максимальное, кВА | 16.8         |
| Режимы сварки                 | MIG/MAG, MMA |
| Напряжение сети               | 380В ± 15%   |
| Масса, кг                     | 50           |
| Упаковка                      | 2 коробки    |
| Напряжение холостого хода, В  | 73           |

**Сварочный полуавтомат HUGONG INVERMIG 350WE III (цифровой подающий)** - трехфазный инверторный сварочный полуавтомат, "рабочая лошадка" для предприятий, заводов, фабрик. Удобный интерфейс с необходимыми регулировками, для получения отличных сварочных швов. Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами. Подходит для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов. Данный аппарат подойдет как профессионалу так и новичку.



**Режим MIG/MAG** – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

**Режим FCAW** – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антисалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

**Режим LIFT TIG** – - Позволяет работать с нержавеющей и черными сталями. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Формируется красивый равномерный шов с оптимальной глубиной провара.

- Возможность установки катушки проволоки до 20 кг, обеспечивает высокую производительность
- Тоннельная система охлаждения

- Синергетическое управление для стали, для проволок 0.8/1.0/1.2/1.6 мм
- Возможность подключения длинных шланг-пакетов 10,20,30 метров
- Настройка индуктивности дуги доступна в диапазоне от 1 до 10, оптимальные условия горения дуги, способность снизить разбрызгивание и получить плавное формирование шва
- Встроенная розетка 36 вольт, для подогревателя газа, чтобы избежать замерзания редуктора и предотвращения дефектов в сварочном шве
- Прочный корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения
- Встроенная тележка на источнике питания и колесики на подающем механизме
- Мощная, стабильная по направленности дуга, обеспечивающая глубокий провар высоко динамичная регулировка тока
- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения

#### **Особенности модели:**

- Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), ручной дуговой сварки (MMA), аргонодуговой сварки (Lift TIG)
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Синергетическое и ручное управление настройками
- Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода Регулируемый Форсаж дуги
- Регулировка индуктивности
- Режимы работы горелки 2T/4T
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей сварочного напряжения
- Быстроразъемное соединение сварочных кабелей
- Индикатор сети
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- На колесиках, с площадкой под газовый баллон
- Розетка 36В для подогрева газа
- Запатентованная технология, высокая мощность и продолжительность работы

#### **Особенности устройства подачи проволоки:**

- Современный дизайн
- Надежное крепление на источнике тока
- Скорость подачи проволоки 1.0 м/мин~20.0 м/мин
- Оборудован колесами для легкого перемещения отдельно от источника
- Защитный кожух для бухты проволоки
- Установка катушки весом до 20 кг
- 4х роликовый подающий механизм
- Кнопка протяжки проволоки
- Быстроразъемные соединения шлангов водяного охлаждения и защитного газа

- Ручки регулировки скорости подачи и напряжения

### **Комплектация**

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 3.5 м
- Устройство подачи проволоки WF-304
- Рукав подающий, 5м
- Кабель с клеммой заземления, 3м
- Сварочная горелка HG MIG-36, 4м
- Ролики V - 0,8/1,0 и 1,2/1,6
- Газовый шланг с брс, 4м
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

### **Контроль качества**

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Higonig использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

Сформировано 23.05.2026 04:19 · KRATONSHOP.RU