

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат HUGONG NB 251K

Артикул: 29652

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	635x350x530
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток ММА, А	50-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
ПВ, %	60% (20°C) / 35% (40°C)
Сварочный ток MIG, А	50-250
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16.5-26.5
Класс изоляции	F
Артикул	029652

Масса катушки, кг	15/20
Масса брутто, кг	29
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	510x243x492
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Потребление максимальное, кВА	10,6
Режимы сварки	MIG/MAG, MMA
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	23,2
Напряжение холостого хода, В	56

HUGONG NB 251K - однофазный инверторный сварочный полуавтомат, "рабочая лошадка" для предприятий, мастерских, автосервисов. Удобный интерфейс с необходимыми регулировками, для получения отличных сварочных швов. Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами. Простая смена полярности, без инструментов. Подходит для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов. Данный аппарат подойдет как профессионалу так и новичку.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим FCAW – – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антисалипание электрода.

- Возможность установки катушки проволоки до 20 кг, обеспечивает высокую производительность
- Тоннельная система охлаждения
- Синергетическое управление для стали, для проволок 0.8 и 1.0 мм
- Настройка индуктивности дуги доступна в диапазоне от 1 до 10, оптимальные условия горения дуги, способность снизить разбрызгивание и получить плавное формирование шва
- Встроенная розетка 36 вольт, для подогревателя газа, чтобы избежать замерзания редуктора и предотвращения дефектов в сварочном шве

- Прочный корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения

Особенности модели:

- Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (ММА)
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Синергетическое и ручное управление настройками
- Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода
- Регулировка индуктивности
- Режимы работы горелки 2Т
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей сварочного напряжения
- Встроенный 2-х роликовый подающий механизм
- Скорость подачи проволоки 2.5-13 м/мин
- Функция дожига проволоки
- Функция автоматической постпродувки, 3 секунды
- Быстроразъемное соединение сварочных кабелей
- Быстроразъемное подключение защитного газа
- Легкая смена полярности на панели управления
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Встроенная термальная защита
- Индикатор перегрева
- Охлаждение с помощью встроенного вентилятора
- Встроенный подающий механизм
- Установка катушки весом до 20 кг
- Кнопка протяжки проволоки
- Розетка 36В для подогрева газа
- Запатентованная технология, высокая мощность и продолжительность работы
- Современный дизайн, небольшой вес, ручка для переноски

Комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат
- Сетевой кабель, 2 м
- Кабель с клеммой заземления, 3м
- Сварочная горелка MB-24, 3м
- Ролики V - 0,8/1,0
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Контроль качества

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Higonig использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет

сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

Сформировано 10.01.2026 07:30 · KRATONSHOP.RU