

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат импульсной сварки TSS PULSE PMIG-350

Артикул: 17225



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 350 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Напряжение сети, В | 380 ± 15% |
| Потребление максимальное, кВА | 13.7 |
| Напряжение холостого хода, В | 65 |
| Сварочный напряжения для MIG, В | 17-32 |
| Сварочный ток для MIG, А | 60-350 |
| Диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| Масса катушки, кг | 15-20 |
| Сварочный ток для MMA, А | 20-350 |
| Диаметр электрода, мм | 1.6-6 |
| ПВ, % | 60 |

| | |
|------------------------|--|
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP21S |
| Масса, кг | 55 |
| Габаритные размеры, мм | 1050x350x1100 |
| Упаковка | 3 картонных коробки |
| Масса брутто, кг | 138 |
| Габариты упаковок, мм | 760x470x860 + 1080x700x280 + 740x350x480 |

Сварочные аппараты серии TSS PULSE PMIG - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

Назначение:

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для импульсной полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), аргонодуговой сварки (TIG), ручной дуговой сварки (MMA) и строжки металла.

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой
- Сварка вольфрамовым электродом
- Воздушно дуговая строжка угольным электродом

Применение:

Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали, алюминий-кремниевых сплавов, алюминий-кремниевых сплавов.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

Особенности модели:

- Отдельный 4х-роликовый подающий механизм закрытого типа с газовым/водяным охлаждением
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Цифровая сенсорная панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Полный контроль над всем сварочным процессом от поджига дуги до заварки кратера

- Встроенная база данных - быстрая автоматическая настройка аппарата под конкретный металл и толщину свариваемого изделия
- Возможность сохранения до 100 программ с индивидуальными настройками пользователя
- Полный контроль над импульсами тока
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный, точечный, повторяющийся режимы работы
- Разработан для применения в тяжелых условиях с максимальной защитой от пыли и влаги
- Контактный поджиг дуги, вентильная горелка при аргонодуговой сварке

Комплектация:

- Источник тока
- Подающий механизм
- Ролики 1,2/1,6 под алюминий
- Кабель-пакет, 5м
- Блок водяного охлаждения
- Тележка. 2 поворотных и 2 стандартных колеса
- Горелка 501D (под алюминий), с водяным охлаждением, 3м
- Держатель электрода с кабелем
- Клемма заземления с кабелем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 10.04.2026 20:43 · KRATONSHOP.RU