

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат импульсной сварки TSS PULSE PMIG-350

Артикул: 17225



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13.7
Напряжение холостого хода, В	65
Сварочный напряжения для MIG, В	17-32
Сварочный ток для MIG, А	60-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Масса катушки, кг	15-20
Сварочный ток для MMA, А	20-350
Диаметр электрода, мм	1.6-6
ПВ, %	60

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	55
Габаритные размеры, мм	1050x350x1100
Упаковка	3 картонных коробки
Масса брутто, кг	138
Габариты упаковок, мм	760x470x860 + 1080x700x280 + 740x350x480

**Сварочные аппараты серии TSS PULSE PMIG** - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

#### **Назначение:**

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для импульсной полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), аргонодуговой сварки (TIG), ручной дуговой сварки (MMA) и строжки металла.

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой
- Сварка вольфрамовым электродом
- Воздушно дуговая строжка угольным электродом

#### **Применение:**

Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали, алюминий-кремниевых сплавов, алюминий-кремниевых сплавов.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

#### **Особенности модели:**

- Отдельный 4х-роликовый подающий механизм закрытого типа с газовым/водяным охлаждением
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Цифровая сенсорная панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Полный контроль над всем сварочным процессом от поджига дуги до заварки кратера

- Встроенная база данных - быстрая автоматическая настройка аппарата под конкретный металл и толщину свариваемого изделия
- Возможность сохранения до 100 программ с индивидуальными настройками пользователя
- Полный контроль над импульсами тока
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный, точечный, повторяющийся режимы работы
- Разработан для применения в тяжелых условиях с максимальной защитой от пыли и влаги
- Контактный поджиг дуги, вентильная горелка при аргонодуговой сварке

**Комплектация:**

- Источник тока
- Подающий механизм
- Ролики 1,2/1,6 под алюминий
- Кабель-пакет, 5м
- Блок водяного охлаждения
- Тележка. 2 поворотных и 2 стандартных колеса
- Горелка 501D (под алюминий), с водяным охлаждением, 3м
- Держатель электрода с кабелем
- Клемма заземления с кабелем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 23.05.2026 04:45 · KRATONSHOP.RU