

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат КЕДР UltraMIG-220

Артикул: 8015500

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	220 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **46 468 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Тип	Сварочные источники MIG от 200А до 350А
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	565
Ширина в упак., мм	285
Высота в упак., мм	430
Габариты, мм	440x210x360
Вес нетто, кг	11,5
Режим работы, ПВ%	40
Напряжение холостого хода, В	65
Диапазон сварочного тока, А	30-220

Максимальный сварочный ток, А	220
Мощность, кВт	6,5
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
Вес брутто, кг	15,8
Простота в эксплуатации	Опыт начальный/средний
Класс оборудования	Для быта/мастерских
Функция MMA - Arc Force "Форсаж дуги"	Да
Функция MMA - Hot Start "Горячий старт"	Нет
Функция MMA - Ограничение холостого хода "VRD"	Нет
Функция MMA - "Антизалипание"	Нет
Режим "LIFT TIG"	Да
Подключение проводного пульта ДУ	Нет
Дисплей	Да
Продувка газа	Нет
Подключение БЖО	Нет
Ячейки памяти	Нет
Протяжка проволоки	Нет
Цифровое управление	Да
Переход в режим TIG	Да
Переход в режим MMA	Да
Механизм подачи проволоки	2-х роликовый
Проволока при сварке током прямой полярности, мм	0,5-3,0
Проволока при сварке током обратной полярности, мм	0,5-1,2
Холостая протяжка проволоки	Нет
Конструкция аппарата	Моноблок
Подключение горелок с цифровым управлением	Нет
Плавный спад в режиме LIFT TIG	Нет

Полуавтомат КЕДР UltraMIG-220 (220В, 30-220А) - предназначен для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление – благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно.

- Мощность и производительность – стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 220 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- Повышенная надежность – современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.
- Высокая мобильность – благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Комплектация:

- Полуавтомат
- Кабель сечением 25мм² и длиной 3 метра с зажимом 200А на изделие
- Сетевой кабель 3*2.5 длина 2,0 метра с вилкой
- Горелка КЕДР М-15 PRIME (3 метра)
- Наконечник М6 для проволоки 0,8 мм 1 шт. (установлен в горелку)
- Газовый шланг 4 метра (белый) с гайками (G3/8"" - G3/8"")
- Ролик 0,8 - 1,0 мм под стальную проволоку (установлен в аппарат) 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 21.03.2026 12:18 · KRATONSHOP.RU