

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК HANKER MULTIMIG 500S DP H52 (НАКС)

Артикул: 005.500.204



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 380 В      |
| Максимальный сварочный ток | 500 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.6—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **378 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |         |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В:            | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц:              | 50/60   |
| Диапазон регулировки тока MIG, А:       | 40–500  |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В: | 10–50   |
| Напряжение холостого хода, В:           | 66      |
| Потребляемый ток MIG, А:                | 33      |
| Потребляемый ток TIG, А:                | 27,5    |
| Потребляемый ток MMA, А:                | 35      |
| Потребляемая мощность MIG, кВт:         | 21,5    |
| Потребляемая мощность TIG, кВт:         | 18      |

|   |  |
|---|--|
| Потребляемая мощность MMA, кВт:   | 23                                     |
| Рабочий цикл (40%, 10 минут), А:  | 60%–500 и 100%–400                     |
| Коэффициент мощности:   | 0,7                                    |
| Тип подающего механизма:  | Выносной                               |
| Механизм подачи сварочной проволоки:                                      | 4-х роликовый                          |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм:                                      | 0,6–1,6                                |
| Диаметр электрода TIG, мм:  | 1,0–4,0                                |
| Диаметр электрода MMA, мм:  | 1,5–5,0                                |
| Степень изоляции:   | Н                                      |
| Класс защиты:   | IP23                                   |
| Наличие блока водяного охлаждения:  | Да                                     |
| Объем бака, л:  | 5,5                                    |
| Сетевой кабель:   | NEOPRENE H07RN-F 450/750V 4G4.0<br>мм2 |
| Вес нетто, кг (не более):   | 32                                     |
| Габариты аппарата, мм (не более):   | 645x255x495                            |
| Вес нетто подающего механизма, кг (не более):                             | 23,6                                   |
| Габариты подающего механизма, мм (не более):                              | 680x295x530                            |
| Вес нетто БЖО, кг (не более):   | 17,5                                   |
| Габариты БЖО, мм (не более):  | 710x250x315                            |
| Вес нетто тележки, кг (не более):   | 29                                     |
| Габариты тележки, мм (не более):  | 1150x505x1050                          |
| Толщина листовой стали в месте установки газового баллона, мм (не менее): | 3                                      |
| Толщина стальной балки крепления подающего механизма, мм (не менее):      | 3                                      |
| Не нагружаемые стальные части тележки, мм (не менее):                     | 2                                      |
| Вес нетто кабель-пакета, мм (не более):                                   | 7,9                                    |
| Габариты кабель-пакета, мм (не более):                                    | 550x550x100                            |

Уникальная флагманская новинка от ПТК – промышленный аппарат **ПТК HANKER MIG 500S DP H52** для полуавтоматической сварки MIG с дополнительной функцией сварки TIG DC и MMA.

Новая линейка аппаратов ПТК HANKER MIG сконструирована на основе транзисторов IGBT и технологии PWM (Pulse Width Modulation), что гарантирует особую мощь и надежность при длительной и интенсивной эксплуатации инверторов.

На всю линейку аппаратов ПТК HANKER MIG предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

В функционал аппарата заложены синергетические программы для сварки алюминия, стали, нержавеющей стали, настройки для сварки медных и медно-оловянных сплавов, наплавки на стальные изделия, делегированные и низколегированный стали (CuSi). Также, в ПТК HANKER MIG 500S DP H52 предусмотрен широкий спектр ручных настроек для управления сварочным процессом. Все настройки и параметры можно записать в память аппарата, для этого предусмотрено 100 ячеек памяти.

Аппарат оснащен металлическим 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. В механизме установлены ролики с габаритами 30x10x12 для стальной проволоки диаметром 1,2-1,6 мм и два ролика для алюминиевой проволоки 30x10x12 диаметром 1,2-1,6 мм идут в комплекте. Есть кнопка протяжки проволоки и кнопка проверки защитного газа перед началом сварочных работ.

В комплект поставки к аппарату входит сварочная горелка MIG MP 500 DIGITAL с водяным охлаждением. Горелка может сваривать в режиме 2T/4T/4ST и производить сварку точками. Еще к аппарату можно подключить горелку Spool Gun, горелка в комплект поставки не входит, приобретается отдельно.

В комплект поставки к аппарату ПТК HANKER MIG 500S DP H52 входит блок жидкостного охлаждения с объемом бака 5,5 литров.

Аппарат поставляется в комплекте с тележкой для перемещения аппарата, подающего механизма, БЖО и баллона с защитным газом. Тележка обладает надежной усиленной конструкцией, где толщина металла около 3 мм. Передние вращающиеся колеса с тормозом и высокие устойчивые задние колеса обеспечат быстрое перемещение оборудования в сборе по рабочей зоне.

#### **Функционал в режиме MIG/MAG сварки:**

ПТК HANKER MIG 500S DP H52 может сваривать различные металлы в различных режимах, при этом качество сварных швов будет на высшем уровне.

- Аппарат может производить сварку с **одинарным пульсом** и с **двойным пульсом**. Также, в режиме MIG/MAG есть **сварка без пульса**, аналогичная возможность есть в режиме ручных настроек MAN.
- **Сварка в синергетическом режиме SYN**. Функция SP1 — это зарезервированные синергетические параметры.
- В MIG/MAG режимах возможна сварка стали (Fe), сварка стали самозащитой проволокой (FluFe) и нержавеющей проволокой стали (Ss). Сварка нержавеющей стали самозащитой проволокой (FluSs). Сварка различных видов алюминия (Al, AlMg, AlSi, CuAl) и алюминиево-медных сплавов (CuSi).

#### **Особенности и функционал при сварке TIG DC:**

- В функционал инвертора ПТК HANKER MIG 500S DP H52 заложена аргонодуговая сварка на постоянном токе (**TIG DC**).
- Можно осуществить поджиг дуги касанием к заготовке (**Lift Arc**).
- К аппарату можно подключить аргонодуговые горелки с воздушным и водяным охлаждением. При этом возможна работа аргонодуговой горелки в режиме 2T/4T, т.е. сварка коротких и длинных швов.
- **Регулируемый спад тока**. Настройку спада и нарастания тока можно осуществлять при помощи кнопок управления на горелке TIG серии Digital.

#### **Особенности ручной дуговой сварки MMA:**

- Режим VRD (**не отключаемый**). Функция снижает холостой ход аппарата при замыкании питающей сети для безопасной работы сварщика.
- Регулируемый горячий старт (**Hot Start**) обеспечивает подъем пикового тока в момент поджига дуги.
- Регулируемый форсаж дуги (**Arc Force**) обеспечит стабильную дугу за счет увеличения сварочного тока в момент отделения капли металла от электрода.

#### **Комплектация аппарата ПТК HANKER MIG 500S DP H52:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG MP 500 DIGITAL с водяным охлаждением - 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 U 1,2-1,6 – 2 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 1,2-1,6 – 2 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
  
- ЗИП и комплектующие –1 шт.
  
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.
  
- Свидетельство об аттестации НАКС – 1 шт.

**Важно!** Аппарат ПТК HANKER MIG 500S DP H52 можно доукомплектовать пультом дистанционного управления MIG DP ПТК HANKER.

Сформировано 01.05.2026 19:55 · KRATONSHOP.RU