

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК HANKER MULTIMIG 500S DP H52

Артикул: 005.400.204



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 500 А |
| Диаметр проволоки | 0.6—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **374 544 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В: | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц: | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока MIG, А: | 40–500 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В: | 10–50 |
| Напряжение холостого хода, В: | 66 |
| Потребляемый ток MIG, А: | 33 |
| Потребляемый ток TIG, А: | 27,5 |
| Потребляемый ток MMA, А: | 35 |
| Потребляемая мощность MIG, кВт: | 21,5 |
| Потребляемая мощность TIG, кВт: | 18 |

| | |
|---|--|
| Потребляемая мощность MMA, кВт: | 23 |
| Рабочий цикл (40%, 10 минут), А: | 60%–500 и 100%–400 |
| Коэффициент мощности: | 0,7 |
| Тип подающего механизма: | Выносной |
| Механизм подачи сварочной проволоки: | 4-х роликовый |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм: | 0,6–1,6 |
| Диаметр электрода TIG, мм: | 1,0–4,0 |
| Диаметр электрода MMA, мм: | 1,5–5,0 |
| Степень изоляции: | Н |
| Класс защиты: | IP23 |
| Наличие блока водяного охлаждения: | Да |
| Объем бака, л: | 5,5 |
| Сетевой кабель: | NEOPRENE H07RN-F 450/750V 4G4.0 мм2 |
| Вес нетто, кг (не более): | 32 |
| Габариты аппарата, мм (не более): | 645x255x495 |
| Вес нетто подающего механизма, кг (не более): | 23,6 |
| Габариты подающего механизма, мм (не более): | 680x295x530 |
| Вес нетто БЖО, кг (не более): | 17,5 |
| Габариты БЖО, мм (не более): | 710x250x315 |
| Вес нетто тележки, кг (не более): | 29 |
| Габариты тележки, мм (не более): | 1150x505x1050 |
| Толщина листовой стали в месте установки газового баллона, мм (не менее): | 3 |
| Толщина стальной балки крепления подающего механизма, мм (не менее): | 3 |
| Не нагружаемые стальные части тележки, мм (не менее): | 2 |
| Вес нетто кабель-пакета, мм (не более): | 7,9 |
| Габариты кабель-пакета, мм (не более): | 550x550x100 |

Уникальная флагманская новинка от ПТК – промышленный аппарат **ПТК HANKER MIG 500S DP H52** для полуавтоматической сварки MIG с дополнительной функцией сварки TIG DC и MMA.

Новая линейка аппаратов ПТК HANKER MIG сконструирована на основе транзисторов IGBT и технологии PWM (Pulse Width Modulation), что гарантирует особую мощь и надежность при длительной и интенсивной эксплуатации инверторов.

На всю линейку аппаратов ПТК HANKER MIG предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

В функционал аппарата заложены синергетические программы для сварки алюминия, стали, нержавеющей стали, настройки для сварки медных и медно-оловянных сплавов, наплавки на стальные изделия, делегированные и низколегированные стали (CuSi). Также, в ПТК HANKER MIG 500S DP H52 предусмотрен широкий спектр ручных настроек для управления сварочным процессом. Все настройки и параметры можно записать в память аппарата, для этого предусмотрено 100 ячеек памяти.

Аппарат оснащен металлическим 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. В механизме установлены ролики с габаритами 30x10x12 для стальной проволоки диаметром 1,2-1,6 мм и два ролика для алюминиевой проволоки 30x10x12 диаметром 1,2-1,6 мм идут в комплекте. Есть кнопка протяжки проволоки и кнопка проверки защитного газа перед началом сварочных работ.

В комплект поставки к аппарату входит сварочная горелка MIG MP 500 DIGITAL с водяным охлаждением. Горелка может сваривать в режиме 2T/4T/4ST и производить сварку точками. Еще к аппарату можно подключить горелку Spool Gun, горелка в комплект поставки не входит, приобретается отдельно.

В комплект поставки к аппарату ПТК HANKER MIG 500S DP H52 входит блок жидкостного охлаждения с объемом бака 5,5 литров.

Аппарат поставляется в комплекте с тележкой для перемещения аппарата, подающего механизма, БЖО и баллона с защитным газом. Тележка обладает надежной усиленной конструкцией, где толщина металла около 3 мм. Передние вращающиеся колеса с тормозом и высокие устойчивые задние колеса обеспечат быстрое перемещение оборудования в сборе по рабочей зоне.

Функционал в режиме MIG/MAG сварки:

ПТК HANKER MIG 500S DP H52 может сваривать различные металлы в различных режимах, при этом качество сварных швов будет на высшем уровне.

- Аппарат может производить сварку с **одинарным пульсом** и с **двойным пульсом**. Также, в режиме MIG/MAG есть **сварка без пульса**, аналогичная возможность есть в режиме ручных настроек MAN.
- **Сварка в синергетическом режиме SYN**. Функция SP1 — это зарезервированные синергетические параметры.
- В MIG/MAG режимах возможна сварка стали (Fe), сварка стали самозащитой проволокой (FluFe) и нержавеющей проволокой стали (Ss). Сварка нержавеющей стали самозащитой проволокой (FluSs). Сварка различных видов алюминия (Al, AlMg, AlSi, CuAl) и алюминиево-медных сплавов (CuSi).

Особенности и функционал при сварке TIG DC:

- В функционал инвертора ПТК HANKER MIG 500S DP H52 заложена аргонодуговая сварка на постоянном токе (**TIG DC**).
- Можно осуществить поджиг дуги касанием к заготовке (**Lift Arc**).
- К аппарату можно подключить аргонодуговые горелки с воздушным и водяным охлаждением. При этом возможна работа аргонодуговой горелки в режиме 2T/4T, т.е. сварка коротких и длинных швов.
- **Регулируемый спад тока**. Настройку спада и нарастания тока можно осуществлять при помощи кнопок управления на горелке TIG серии Digital.

Особенности ручной дуговой сварки MMA:

- Режим VRD (**не отключаемый**). Функция снижает холостой ход аппарата при замыкании питающей сети для безопасной работы сварщика.
- Регулируемый горячий старт (**Hot Start**) обеспечивает подъем пикового тока в момент поджига дуги.
- Регулируемый форсаж дуги (**Arc Force**) обеспечит стабильную дугу за счет увеличения сварочного тока в момент отделения капли металла от электрода.

Комплектация аппарата ПТК HANKER MIG 500S DP H52:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG MP 500 DIGITAL с водяным охлаждением - 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 U 1,2-1,6 – 2 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 1,2-1,6 – 2 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие –1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Важно! Аппарат ПТК HANKER MIG 500S DP H52 можно доукомплектовать пультом дистанционного управления MIG DP ПТК HANKER.

Сформировано 11.04.2026 11:38 · KRATONSHOP.RU