

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 200 DP SYN NF99-4

Артикул: 005.100.278



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **56 227 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	31
Диапазон регулировки тока MIG, А	40–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	20–200
Диапазон регулировки тока TIG, А	10–200
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	16–24
Диапазон напряжения TIG, В	10,4–18
Диапазон напряжения MMA, В	20,4–28
Потребляемая мощность MIG, кВт	6,6

Потребляемая мощность MMA, кВт	7,7
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,9
Напряжение холостого хода, В	65
Напряжение холостого хода VRD в режиме MMA, В	17
Время предпродувки газом, сек	0–20
Время постпродувки газом, сек	0–20
Время SPOT, сек	0–15
Частота импульса, Гц	0–5,0 (5–250)
Скважность импульса, %	10–80
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Встроенный
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовый
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–15
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	35–50

**ПТК МАСТЕР MIG 200 DP SYN NF99-4** — это обновленная модель аппарата из линейки МАСТЕР NF, где вся линейка оборудования имеет абсолютно новый корпус. Дизайн корпуса един для всех моделей, что без затруднений выделяет инверторы МАСТЕР NF среди других аппаратов модельного ряда.

Благодаря прозрачному защитному экрану панель управления источника всегда будет под защитой от грязи, брызг расплавленного металла и других загрязнений. Это позволит более длительное время эксплуатировать аппарат без истирания вспомогательных обозначений.

ПТК МАСТЕР MIG 200 DP SYN NF99-4 — полуавтомат с двойным импульсом и синергетическими настройками управления. Уникальность модели заключается в 4-х роликовом механизме подачи сварочной проволоки.

Аппарат при использовании импульсного режима с легкостью и особым качеством сваривает нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла. А при помощи 4-х роликового механизма подача сварочной проволоки происходит более плавно и равномерно, что особенно важно при сварке алюминия.

#### **Особенности МАСТЕР MIG 200 DP SYN NF99-4:**

- Металлический 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки. Такой механизм способствует более стабильной и равномерной подаче проволоки, без рывков. Это оказывает непосредственное влияние на качество работ при сварке алюминия и тонколистового металла. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг. Аппарат поставляется с установленными подающими роликами 30x10x10 для стальной проволоки диаметром 0,8–1,0 мм.
- Функция синергетического управления позволяет выбирать оптимальные параметры сварочного тока, при этом корректировка сварочного напряжения (длины дуги) происходит автоматически. Дополнительно учитываются особенности сварочных материалов – диаметр сварочной проволоки, вид и состав защитного газа, свариваемый материал.
- Предусмотрена возможность отключения синергетики и сварка в режиме «Manual», т.е. сварка с ручными настройками процесса.
- В режиме **DOUBLE PULSE MIG** предусмотрены регулировки базового тока, частоты импульса и заполнения (скважности) импульса. В режиме **PULSE MIG** (в режиме 4T) также есть регулировка тока заварки кратера и напряжения заварки кратера. В режиме 4TL — регулировка стартового тока и напряжения, а также тока заварки кратера и напряжения заварки кратера.
- В режиме MIG и PULSE MIG присутствует функция предпродувки и постпродувки газом для уменьшения образования дефектов и защиты свариваемого изделия от окисления.
- Функция **Burn Back Time** — время отжига проволоки для облегчения повторного зажигания.
- Функция **Run In** облегчает зажигание дуги в режиме MIG.
- В режиме MIG присутствует функция горячего старта для улучшенного зажигания сварочной дуги.
- В настройках предусмотрена регулировка индуктивности для изменения жесткости или мягкости дуги.
- **2T/4T/4TL** режимы работы сварочной горелки. 4TL — режим горелки, когда сварочный ток и сварочное напряжение изменяются по циклограмме.
- Функция **SPOT** для сварки точками или небольшими прихватками.
- Сварка без газа порошковой проволокой.
- В аппарате есть слоты памяти для записи настроек сварочного процесса.
- Дополнительная функция аргонодуговой сварки в среде защитных газов Lift TIG. Позволяет использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- В режиме MMA присутствует функционал форсажа дуги (**Arc Force**), горячего старта (**Hot Start**), функция антизалипания электродов (**Anti Stick**) и понижения напряжения холостого хода (**VRD**).
- 2 года сервисной гарантии.

#### Комплектация МАСТЕР MIG 200 DP SYN NF99-4:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Ролик подающий 30x22x10 U 0,8–1,0 — 2 шт.
- Ролик подающий 30x22x10 V 0,8–1,0 — 2 шт.
- Канал направляющий ТЕФЛОН — 1 шт.
- Наконечник сварочный прямой М6 d0,8 и 1,0 мм — по 1 шт.
- Наконечник сварочный М6 d0,8 и 1,0 мм — по 1 шт.

- Ключ универсальный — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 04.06.2026 05:09 · KRATONSHOP.RU