

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 220 NF17

Артикул: 005.100.213



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 220 А

Диаметр проволоки 0,6—1 мм

Цена без учета доставки: **23 830 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	40–220
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20–190
Потребляемый ток MIG, А	35,5
Потребляемый ток MMA, А	37,4
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	11,0–26,0
Диапазон регулировки напряжения MMA, В	20,8–27,6
Напряжение холостого хода, В	60
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,5

Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Тип подающего механизма	Встроенный
Максимальный вес катушки с проволокой, кг	1 и 5
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	35–50
Наличие функции MMA	Да

**ПТК МАСТЕР MIG 220 NF17** — это обновленная модель аппарата из линейки МАСТЕР NF, где вся линейка оборудования имеет абсолютно новый корпус. Дизайн корпуса един для всех моделей, что без затруднений выделяет инверторы МАСТЕР NF среди других аппаратов модельного ряда.

Благодаря прозрачному защитному экрану панель управления источника всегда будет под защитой от грязи, брызг расплавленного металла и других загрязнений. Это позволит более длительное время эксплуатировать аппарат без истирания вспомогательных обозначений.

Инверторы позволяют производить сварку постоянным током, используя IGBT транзисторы, за счет чего достигается стабильная и эффективная работа. Технология позволила увеличить КПД инверторов до 80% и обеспечить высокую удельную мощность.

Полуавтоматы МАСТЕР MIG 220 NF17 имеют компактную форму и малый вес, но это не сказывается на их технических характеристиках. При работе обеспечивают стабильность дуги при сварке металлических изделий.

#### **Особенности:**

- Наличие регулируемой функции индуктивности, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие двух цифровых дисплеев для контроля параметров сварки — дисплей сварочного тока и напряжения дуги.
- Аппараты могут сваривать металлы на прямой полярности и обратной. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- На передней панели размещена кнопка холостого прогона проволоки.
- Металлический механизм подачи проволоки. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- Высокий КПД и малый уровень потребления электроэнергии.
- Плавная регулировка сварочного тока.

- Эффективная система охлаждения.
- Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева.
- Гарантия 2 года.

**Комплектация ПТК МАСТЕР MIG 220 NF17:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:35 · KRATONSHOP.RU