

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК ПРОФИ MIG 250-4 SYN LED

Артикул: 005.200.215



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 250 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **48 276 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |         |
|--|---------|
| Напряжение питающей сети, В            | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц              | 50      |
| Потребляемый ток, А                    | 12,5    |
| Диапазон регулировки тока MIG, А       | 50–250  |
| Диапазон регулировки тока MMA, А       | 20–250  |
| Диапазон регулировки тока TIG, А       | 30–250  |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 10–28,5 |
| Напряжение холостого хода, В           | 60      |
| Коэффициент мощности                   | 0,93    |
| ПВ, %                                  | 60      |

|  |               |
|--|---------------|
| КПД, %   | 85            |
| Тип подающего механизма                              | Встроенный    |
| Механизм подачи сварочной проволоки                  | 4-х роликовый |
| Габаритные размеры роликов, мм                       | 30x10x12      |
| Скорость подачи проволоки, м/мин                     | 2–18          |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм                  | 0,6–1,0       |
| Диаметр электрода TIG, мм                            | 1,0–4,0       |
| Диаметр электрода MMA, мм                            | 1,5–5,0       |
| Степень изоляции                                     | F             |
| Класс защиты   | IP21          |
| Силовые панельные разъемы                            | 35–50         |
| Размер контрольного окна для сварочной проволоки, мм | 80x80         |
| Вес нетто, кг (не более)                             | 21,3          |
| Габариты аппарата, мм (не более)                     | 580x255x425   |
| Вес брутто, кг (не более)                            | 22,5          |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)       | 650x300x500   |

**ПРОФИ MIG 250-4 SYN LED** – обновлённый аппарат из серии ПРОФИ для полуавтоматической сварки MIG с металлическим **4-х роликовым механизмом подачи проволоки**.

Особенность аппарата – **синергетические настройки** управления сварочным процессом. Функционал позволяет выбирать оптимальные параметры импульсов и сварочного тока. При этом учитывает марку, толщину и свойства свариваемого изделия. Дополнительно учитывает и особенности сварочных материалов – диаметр и марку сварочной проволоки, вид и состав защитного газа. Оборудование качественно сваривает углеродистые, низколегированные и нержавеющей стали и их сплавы.

Уникальное отличие оборудования заключается в металлическом 4-х роликовом механизме подачи проволоки, где установлены ролики с габаритными размерами 30x10x12 для стальной проволоки диаметром от 0,8 до 1,0 мм.

Аппарат оснащен светодиодным LED дисплеем с динамическими индикаторами отображения параметров.

**LED экран** ярко и четко передает все настройки, защищает элементы управления от влаги, пыли и грязи.

**Наличие функции индуктивности**, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой – дуга более сконцентрированная и жесткая. На задней панели аппарата предусмотрена **розетка для подогрева защитного газа** на 36 Вольт.

Аппарат оснащен дополнительной функцией ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки в среде защитных газов **Lift TIG**.

На аппарат ПРОФИ MIG 250-4 SYN LED предоставляется 1 год сервисной гарантии.

**Особенности в режимах MIG MAN и MIG SYN:**

- Синергетическое управление сварочным процессом (**MIG SYN**) и ручное управление сварочными параметрами (**MIG MAN**).
- **Функция выбора защитного газа.** Возможна сварка в Углекислоте, в смеси Аргона и Углекислоты, сварка без газа для порошковой проволоки.
- При нажатии левого энкодера на панели аппарата подключается функционал проверки подачи газа. При нажатии правого энкодера осуществляется протяжка проволоки.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Металлический 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки, где установлены ролики с габаритными размерами 30x10x12 для стальной проволоки диаметром 0,8-1,0 мм.
- При сварке используется проволока диаметром от 0,6 до 1,0 мм.
- В аппарат можно установить катушку с проволокой весом до 15 кг.
- Специальное окно на боковой панели аппарата для контроля наличия сварочной проволоки.

#### **Особенности в режиме Lift TIG:**

- При аргонодуговой сварке используются вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм.
- К аппарату можно подключить сварочную горелку TIG с вентильным управлением через кабельный наконечник с быстросъемом. Для работ подойдут горелки TIG 17, 26 и 9 серий.

#### **Особенности в режиме MMA:**

- При ручной дуговой сварке используются покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- Возможна сварка на прямой и обратной полярности.
- Снижение напряжения холостого хода (**VRD**) для безопасной работы.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 0,8-1,0 — 2 шт. (установлен в механизм подачи проволоки)
- ЗИП — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 21.03.2026 13:53 · KRATONSHOP.RU