

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 180 GDM

Артикул: 005.300.278

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	180 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **32 932 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	50–180
Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А	15–180
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	15–160
Потребляемый ток MIG, А	34
Потребляемый ток TIG, А	27,5
Потребляемый ток MMA, А	34
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	16,5–23
Диапазон регулировки напряжения TIG, В	10,6–17,2

Диапазон регулировки напряжения MMA, В	20,6–26,4
Напряжение холостого хода MMA, В	56
Напряжение холостого хода MMA VRD, В	17
Ток горячего старта в режиме MMA, %	0-50
Время горячего старта в режиме MMA, сек	0-2,0
Ток форсажа дуги в режиме MMA, %	0-80
Максимально потребляемая мощность, кВт	5,3
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	80
Тип подающего механизма	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–12
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	8
Габариты аппарата, мм	386x170x300
Вес брутто, кг	8,82
Размеры индивидуальной упаковки, мм	374x172x297
Наличие синергетических настроек	Да
Наличие функции TIG	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие режима работы 2Т/4Т	Да

ПТК RILON MIG 180 GDM – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

Особенности:

- Современный сварочный цифровой полуавтомат для сварки в среде защитных газов с синергетикой. Синергетические настройки управления сварочным процессом позволяют выбирать оптимальные параметры импульсов и сварочного тока. При этом учитывается толщина, свойства металлического изделия и сварочных материалов – диаметр сварочной проволоки, вид и состав защитного газа
- Наличие режима MIG сварки в углекислом газе MIG/CO2 и в сварочной смеси Ar/CO2 MIG/MIX
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов

- Дополнительная функция аргонодуговой сварки LIFT TIG. Позволяет использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм
- В режиме MMA присутствует функция ограничения напряжения холостого хода. VRD снижает холостой ход источника при замыкании сети для безопасной работы
- Цифровая индикация позволяет производить точную настройку параметров
- Функция термозащиты с индикацией перегрева

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии (кабель 3 метра) – 1 шт.
- Клемма заземления (кабель 3 метра) – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.01.2026 10:58 · KRATONSHOP.RU